

Марки сталей и сплавов по стандарту ISO

КОНСТРУКЦИОННЫЕ СТАЛИ

Номер мат. ~	Стандарт ISO Тип	Химический состав													B %	N %	Прочие %
		C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Cu %	Al %	Ti %				
630 (1995) Конструкционные стали. Листы, широкие плиты, брус, секции и профили																	
1.0035	E235-A	≤0,22	-	-	0,050	0,050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1.0037	E235 ≤ 16 mm	≤0,17	≤0,40	≤1,40	0,045	0,045	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1.0037	E235 > 16-25 mm	≤0,20	≤0,40	≤1,40	0,045	0,045	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1.0036	E235 ≤ 40 mm	≤0,17	≤0,40	≤1,40	0,045	0,045	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1.0036	E235 > 40 mm	≤0,20	≤0,40	≤1,40	0,045	0,045	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1.0114	E235-C	≤0,17	≤0,40	≤1,40	0,040	0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1.0117	E235-D	≤0,17	≤0,40	≤1,40	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	E275-A	≤0,24	-	-	0,050	0,050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1.0044	E275-B ≤ 40 mm	≤0,21	≤0,40	≤1,50	0,045	0,045	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1.0044	E275-B > 40 mm	≤0,22	≤0,40	≤1,50	0,045	0,045	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1.0143	E275-C	≤0,20	≤0,40	≤1,50	0,040	0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1.0145	E275-D	≤0,20	≤0,40	≤1,50	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1.0553	E355-C ≤ 30 mm	≤0,20	≤0,55	≤1,60	0,040	0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1.0553	E355-C > 30 mm	≤0,22	≤0,55	≤1,60	0,040	0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1.0570	E 355-D ≤ 30 mm	≤0,20	≤0,55	≤1,60	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1.0570	E 355-D > 30 mm	≤0,22	≤0,55	≤1,60	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
630-2 (2000) Горячекатаные полые профили. Нелегированные стали.																	
1.0039	S235 JRH ≤ 40 mm	≤0,17	-	≤1,40	0,045	0,045	-	-	-	-	-	-	-	-	≤0,009	-	
1.0039	S235 JRH 40 - 65 mm	≤0,20	-	≤1,40	0,045	0,045	-	-	-	-	-	-	-	-	≤0,009	-	
1.0149	S275 J0H ≤ 40 mm	≤0,20	-	≤1,50	0,040	0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	≤0,009	-	
1.0149	S275 J0H 40 - 65 mm	≤0,22	-	≤1,50	0,040	0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	≤0,009	-	
1.0138	S275 J2H ≤ 40 mm	≤0,20	-	≤1,50	0,035	0,035	-	-	-	-	-	Al _{tot} 0,02	-	-	≤0,009	-	
1.0138	S275 J2H 40 - 65 mm	≤0,22	-	≤1,50	0,035	0,035	-	-	-	-	-	Al _{tot} 0,02	-	-	≤0,009	-	
1.0547	S355 J0H ≤ 65 mm	≤0,22	≤0,55	≤1,60	0,040	0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	≤0,009	-	
1.0576	S355 J2H ≤ 65 mm	≤0,22	≤0,55	≤1,60	0,035	0,035	-	-	-	-	-	Al _{tot} 0,02	-	-	-	-	
630-2 (2000) Горячекатаные полые профили. Мелкозернистые стали.																	
1.0493	S275 NH	≤0,20	≤0,40	0,50-1,40	0,035	0,030	≤0,30	≤0,10	≤0,30	≤0,05	≤0,35	Al _{tot} 0,02	≤0,03	-	≤0,015	Nb ≤ 0,050	
1.0497	S275 NLH	≤0,20	≤0,40	0,50-1,40	0,030	0,025	≤0,30	≤0,10	≤0,30	≤0,05	≤0,35	Al _{tot} 0,02	≤0,03	-	≤0,015	Nb ≤ 0,050	
1.0539	S355 NH	≤0,20	≤0,50	0,90-1,65	0,035	0,030	≤0,30	≤0,10	≤0,50	≤0,12	≤0,35	Al _{tot} 0,02	≤0,03	-	≤0,015	Nb ≤ 0,050	
1.0549	S355 NLH	≤0,18	≤0,50	0,90-1,65	0,030	0,025	≤0,30	≤0,10	≤0,50	≤0,12	≤0,35	Al _{tot} 0,02	≤0,03	-	≤0,015	Nb ≤ 0,050	
1.8953	S460 NH	≤0,20	≤0,60	1,00-1,70	0,035	0,030	≤0,30	≤0,10	≤0,80	≤0,20	≤0,70	Al _{tot} 0,02	≤0,03	-	≤0,025	Nb ≤ 0,050	
1.8956	S460 NLH	≤0,20	≤0,60	1,00-1,70	0,030	0,025	≤0,30	≤0,10	≤0,80	≤0,20	≤0,70	Al _{tot} 0,02	≤0,03	-	≤0,025	Nb ≤ 0,050	
683-1-2 (1987) Термообработываемые стали, легированные стали и автоматные стали. Закаливаемые нелегированные и низколегированные ковкие стали/																	

Номер мат. ~	Стандарт ISO Тип	Химический состав												B %	N %	Прочие %
		C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Cu %	Al %	Ti %			
1.6523	20NiCrMo2	0,17-0,23	0,15-0,40	0,65-0,95	0,035	0,035	0,30-0,65	0,15-0,25	0,40-0,70	-	-	-	-	-	-	-
1.6526	20NiCrMoS2	0,17-0,23	0,15-0,40	0,65-0,95	0,035	0,020-0,040	0,30-0,65	0,15-0,25	0,40-0,70	-	-	-	-	-	-	-
1.1121	C10	0,07-0,13	0,15-0,40	0,30-0,60	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1141	C15E4	0,12-0,18	0,15-0,40	0,30-0,60	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1140	C15M2	0,12-0,18	0,15-0,40	0,30-0,60	0,035	0,020-0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1148	C16E4	0,12-0,18	0,15-0,40	0,60-0,90	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	C16M2	0,12-0,18	0,15-0,40	0,60-0,90	0,035	0,020-0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
683-14 (1992) Термообрабатываемые стали, легированные стали и автоматные стали.																
Горячекатаные стали для закаленных и отпущенных пружин																
-	51CrV4	0,47-0,55	0,10-0,40	0,60-1,00	0,030	0,030	0,80-1,10	-	-	0,10-0,25	-	-	-	-	-	-
1.7701	52CrMoV	0,48-0,56	0,15-0,40	0,70-1,00	0,030	0,030	0,90-1,20	-	-	0,07-0,15	-	-	-	-	-	-
1.7176	55Cr3	0,52-0,59	0,15-0,40	0,70-1,00	0,030	0,030	0,70-1,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.7102/ 1.7104	55SiCr6-3	0,51-0,59	1,20-1,60	0,50-0,80	0,030	0,030	0,55-0,85	-	-	-	-	-	-	-	-	-
~1.7102	56SiCr7	0,52-0,59	1,60-2,00	0,70-1,00	0,030	0,030	0,20-0,40	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.5026	59Si7	0,55-0,63	1,60-2,00	0,60-1,00	0,030	0,030	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.7137	60CrB3	0,56-0,64	0,15-0,40	0,70-1,00	0,030	0,030	0,60-0,90	-	-	-	-	-	-	-	-	-
~1.7229	60CrMo3-1	0,56-0,64	0,15-0,40	0,70-1,00	0,030	0,030	0,70-1,00	0,08-0,15	-	-	-	-	-	≥0,0008	-	-
-	60CrMo3-3	0,56-0,64	0,15-0,40	0,70-1,00	0,030	0,030	0,70-1,00	0,25-0,35	-	-	-	-	-	-	-	-
1.5092	61SiCr7	0,57-0,65	1,60-2,00	0,70-1,00	0,030	0,030	0,20-0,40	-	-	-	-	-	-	-	-	-
683-17 (1999) Термообрабатываемые стали, легированные стали и автоматные стали.																
Подшипниковые стали.																
1.3505	100Cr6 (B1)	0,93-1,05	0,15-0,35	0,25-0,45	0,025	0,015	1,35-1,60	≤0,10	-	-	≤0,30	≤0,050	-	-	-	O ≤ 0,0015 ⁽¹⁾ ; +Cr; +Ti
1.3539	100CrMnMoSi8-4-6 (B8)	0,93-1,05	0,40-0,60	0,80-1,10	0,025	0,015	1,80-2,05	0,50-0,60	-	-	≤0,30	≤0,050	-	-	-	O ≤ 0,0015 ⁽¹⁾ ; +Cr; +Ti
1.3518	100CrMnSi4-4 (B2)	0,93-1,05	0,45-0,75	0,90-1,20	0,025	0,015	0,90-1,20	≤0,10	-	-	≤0,30	≤0,050	-	-	-	O ≤ 0,0015 ⁽¹⁾ ; +Cr; +Ti
1.3520	100CrMnSi6-4 (B3)	0,93-1,05	0,45-0,75	1,00-1,20	0,025	0,015	1,40-1,65	≤0,10	-	-	≤0,30	≤0,050	-	-	-	O ≤ 0,0015 ⁽¹⁾ ; +Cr; +Ti
1.3519	100CrMnSi6-6 (B4)	0,93-1,05	0,45-0,75	1,40-1,70	0,025	0,015	1,40-1,65	≤0,10	-	-	≤0,30	≤0,050	-	-	-	O ≤ 0,0015 ⁽¹⁾ ; +Cr; +Ti
1.3537	100CrMo7 (B5)	0,93-1,05	0,15-0,35	0,25-0,45	0,025	0,015	1,65-1,95	0,15-0,30	-	-	≤0,30	≤0,050	-	-	-	O ≤ 0,0015 ⁽¹⁾ ; +Cr; +Ti
1.3536	100CrMo7-3 (B6)	0,93-1,05	0,15-0,35	0,60-0,80	0,025	0,015	1,65-1,95	0,20-0,35	-	-	≤0,30	≤0,050	-	-	-	O ≤ 0,0015 ⁽¹⁾ ; +Cr; +Ti
1.3538	100CrMo7-4 (B7)	0,93-1,05	0,15-0,35	0,60-0,80	0,025	0,015	1,65-1,95	0,40-0,50	-	-	≤0,30	≤0,050	-	-	-	O ≤ 0,0015 ⁽¹⁾ ; +Cr; +Ti
Подшипниковые стали для поверхностной закалки.																
1.3566	15CrMo4 (B25)	0,12-0,18	≤0,40	0,60-0,90	0,025	0,015	0,90-1,20	0,15-0,25	-	-	≤0,30	≤0,050	-	-	-	O ≤ 0,0020 ⁽¹⁾ ; +Cr; +Ti
1.3532	16NiCrMo16-5 (B32)	0,14-0,18	≤0,40	0,25-0,55	0,025	0,015	1,00-1,40	0,20-0,30	3,80-4,30	-	≤0,30	≤0,050	-	-	-	O ≤ 0,0020 ⁽¹⁾ ; +Cr; +Ti
1.3521	17MnCr5 (B23)	0,14-0,19	≤0,40	1,00-1,30	0,025	0,015	0,80-1,10	-	-	-	≤0,30	≤0,050	-	-	-	O ≤ 0,0020 ⁽¹⁾ ; +Cr; +Ti
1.6587	18CrNiMo7-6 (B30)	0,15-0,21	≤0,40	0,50-0,90	0,025	0,015	1,50-1,80	0,25-0,35	1,40-1,70	-	≤0,30	≤0,050	-	-	-	O ≤ 0,0020 ⁽¹⁾ ; +Cr; +Ti
1.3533	18NiCrMo14-6 (B31)	0,15-0,20	≤0,40	0,40-0,70	0,025	0,015	1,30-1,60	0,15-0,25	3,25-3,75	-	≤0,30	≤0,050	-	-	-	O ≤ 0,0020 ⁽¹⁾ ; +Cr; +Ti
1.3523	19MnCr5 (B24)	0,17-0,22	≤0,40	1,10-1,40	0,025	0,015	1,00-1,30	-	-	-	≤0,30	≤0,050	-	-	-	O ≤ 0,0020 ⁽¹⁾ ; +Cr; +Ti
1.3559	20Cr3 (B20)	0,17-0,23	≤0,40	0,60-1,00	0,025	0,015	0,60-1,00	-	-	-	≤0,30	≤0,050	-	-	-	O ≤ 0,0020 ⁽¹⁾ ; +Cr; +Ti
1.7027	20Cr4 (B21)	0,17-0,23	≤0,40	0,60-0,90	0,025	0,015	0,90-1,20	-	-	-	≤0,30	≤0,050	-	-	-	O ≤ 0,0020 ⁽¹⁾ ; +Cr; +Ti

Номер мат. ~	Стандарт ISO Тип	Химический состав													В %	N %	Прочие %	
		C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Cu %	Al %	Ti %					
1.1241	(C50M2)	0,47-0,55	0,10-0,40	0,60-0,90	0,035	0,020-0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1.0535	C55	0,52-0,60	0,10-0,40	0,60-0,90	0,045	0,045	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1.1203	C55E4	0,52-0,60	0,10-0,40	0,60-0,90	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1.1209	C55M2	0,52-0,60	0,10-0,40	0,60-0,90	0,035	0,020-0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1.0601	C60	0,57-0,65	0,10-0,40	0,60-0,90	0,045	0,045	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1.1221	C60E4	0,57-0,65	0,10-0,40	0,60-0,90	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1.1223	C60M2	0,57-0,65	0,10-0,40	0,60-0,90	0,035	0,020-0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1052 (1982) Конструкционные стали для общего машиностроения.																		
1.0050/ 1.0533	Fe490	-	-	-	0,050	0,055	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	(R _m 490-640 МПа)	
1.0050/ 1.0533	Fe590	-	-	-	0,050	0,055	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	(R _m 590-740 МПа)	
1.0050/ 1.0533	Fe690	-	-	-	0,050	0,055	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	(R _m 690-840 МПа)	
3573 (1999) Горячекатаный лист из углеродистой стали.																		
-	HR1	≤0,12	-	≤0,60	0,045	0,045	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1.0332	HR2	≤0,10	-	≤0,45	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1.0334	HR3	≤0,08	-	≤0,40	0,030	0,030	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1.0335	HR4	≤0,08	-	≤0,35	0,025	0,025	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
3575 (1996) Горячеоцинкованный лист из углеродистой стали обыкновенного качества, для вытяжки и фальцевания.																		
-	01	≤0,15	-	≤0,60	0,050	0,050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	[33]
-	02	≤0,12	-	≤0,60	0,040	0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	[33]
-	03	≤0,12	-	≤0,50	0,040	0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	[33]
-	04	≤0,10	-	≤0,45	0,030	0,030	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	[33]
-	05	≤0,08	-	≤0,45	0,030	0,030	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	[33]
-	06	≤0,02	-	≤0,25	0,020	0,020	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Ti ≤ 0,30 ^[33]
3755 (1991) Углеродистое стальное литье для общего машиностроения.																		
1.0420	200-400	-	-	-	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0420	200-400 W	≤0,25 ^[2]	≤0,60	≤1,00 ^[2]	0,035	0,035	≤0,35	≤0,15	≤0,40	≤0,05	≤0,40	-	-	-	-	-	-	-
1.0446	230-450	-	-	-	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0446	230-450 W	≤0,25 ^[2]	≤0,60	≤1,20 ^[2]	0,035	0,035	≤0,35	≤0,15	≤0,40	≤0,05	≤0,40	-	-	-	-	-	-	-
1.0552	270-480	-	-	-	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0552	270-480 W	≤0,25 ^[2]	≤0,60	≤1,20 ^[2]	0,035	0,035	≤0,35	≤0,15	≤0,40	≤0,05	≤0,40	-	-	-	-	-	-	-
1.0558	340-550	-	-	-	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0558	340-550 W	≤0,25 ^[2]	≤0,60	≤1,50 ^[2]	0,035	0,035	≤0,35	≤0,15	≤0,40	≤0,05	≤0,40	-	-	-	-	-	-	-
1.0562	E355-DD	≤0,18	≤0,50	0,90-1,60	0,030	0,030	≤0,25	≤0,10	≤0,30	0,02-0,10	≤0,35	Al _{tot} ≥0,02	0,02-0,20	-	-	-	Nb 0,015-0,060	
1.0566	E355-E	≤0,18	≤0,50	0,90-1,60	0,025	0,025	≤0,25	≤0,10	≤0,30	0,02-0,10	≤0,35	Al _{tot} ≥0,02	0,02-0,20	-	-	-	Nb 0,015-0,060	
-	E460-CC	≤0,20	≤0,50	1,00-1,70	0,040	0,040	≤0,70	≤0,40	≤1,00	0,02-0,20	≤0,70	Al _{tot} ≥0,02	0,02-0,20	-	-	-	Nb 0,015-0,060	
1.8905	E460-DD	≤0,20	≤0,50	1,00-1,70	0,030	0,030	≤0,70	≤0,40	≤1,00	0,02-0,20	≤0,70	Al _{tot} ≥0,02	0,02-0,20	-	-	-	Nb 0,015-0,060	

Номер мат. ~	Стандарт ISO Тип	Химический состав												B %	N %	Прочие %
		C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Cu %	Al %	Ti %			
1.8905/1.8915	E460-E	≤0,20	≤0,50	1,00-1,70	0,025	0,025	≤0,70	≤0,40	≤1,00	0,02-0,20	≤0,70	Al _{tot} ≥0,02	0,02-0,20	-	-	Nb 0,015-0,060
4950-3 (1995) Плоские изделия из стали с высоким пределом текучести. Поставляются после закалки и отпуска.																
~1.8906	E460-DD	≤0,20	≤0,55	0,70-1,70	0,035	0,035	≤2,00	≤1,00	≤2,00	≤0,10	≤1,50	-	≤0,20	B _{tot} ≤0,005	≤0,020	Nb ≤ 0,06; Zr ≤ 0,15
~1.8906	E460-E	≤0,20	≤0,55	0,70-1,70	0,030	0,030	≤2,00	≤1,00	≤2,00	≤0,10	≤1,50	-	≤0,20	B _{tot} ≤0,005	≤0,020	Nb ≤ 0,06; Zr ≤ 0,15
-	E550-DD	≤0,20	0,10-0,80	≤1,70	0,035	0,035	≤2,00	≤1,00	≤2,00	≤0,10	≤1,50	-	≤0,20	B _{tot} ≤0,005	≤0,020	Nb ≤ 0,06; Zr ≤ 0,15
1.8909/1.8926	E550-E	≤0,20	0,10-0,80	≤1,70	0,030	0,030	≤2,00	≤1,00	≤2,00	≤0,10	≤1,50	-	≤0,20	B _{tot} ≤0,005	≤0,020	Nb ≤ 0,06; Zr ≤ 0,15
-	E690-DD	≤0,20	0,10-0,80	≤1,70	0,035	0,035	≤2,00	≤1,00	≤2,00	≤0,10	≤1,50	-	≤0,20	B _{tot} ≤0,005	≤0,020	Nb ≤ 0,06; Zr ≤ 0,15
~1.8928	E690-E	≤0,20	0,10-0,80	≤1,70	0,030	0,030	≤2,00	≤1,00	≤2,00	≤0,10	≤1,50	-	≤0,20	B _{tot} ≤0,005	≤0,020	Nb ≤ 0,06; Zr ≤ 0,15
4951-2 (2001) Плоские изделия из стали с высоким пределом текучести. Поставляются в нормализованном с температурой прокатки, или прокатанном, или нормализованном состоянии.																
1.0562	E355 CC	≤0,18	≤0,50	0,90-1,65	0,035	0,035	≤0,30	≤0,10	≤0,50	0,01-0,20	≤0,35	Al _{tot} ≥0,02	≤0,03	-	-	Nb 0,005-0,050
1.0562	E355 DD	≤0,18	≤0,50	0,90-1,65	0,030	0,030	≤0,30	≤0,10	≤0,50	0,01-0,20	≤0,35	Al _{tot} ≥0,02	≤0,03	-	-	Nb 0,005-0,050
1.8902	E420 CC	≤0,20	≤0,60	1,00-1,70	0,035	0,035	≤0,30	≤0,10	≤0,80	0,01-0,20	≤0,70	Al _{tot} ≥0,02	≤0,03	-	-	Nb 0,005-0,050
1.8912	E420 DD	≤0,20	≤0,60	1,00-1,70	0,030	0,030	≤0,30	≤0,10	≤0,80	0,01-0,20	≤0,70	Al _{tot} ≥0,02	≤0,03	-	-	Nb 0,005-0,050
-	E460 CC	≤0,20	≤0,60	1,00-1,70	0,035	0,035	≤0,30	≤0,10	≤0,80	0,01-0,20	≤0,70	Al _{tot} ≥0,02	≤0,03	-	-	Nb 0,005-0,050
1.8905	E460 DD	≤0,20	≤0,60	1,00-1,70	0,030	0,030	≤0,30	≤0,10	≤0,80	0,01-0,20	≤0,70	Al _{tot} ≥0,02	≤0,03	-	-	Nb 0,005-0,050
4951-3 (2001) Плоские изделия из стали с высоким пределом текучести. Поставляются после термомеханической прокатки.																
1.8823	E355 M	≤0,16	≤0,50	≤1,60	0,035	0,035	-	≤0,20	≤0,30	0,01-0,10	-	Al _{tot} ≥0,02	≤0,05	-	≤0,015	Nb 0,005-0,050
1.8834	E355 ML	≤0,16	≤0,50	≤1,60	0,030	0,030	-	≤0,20	≤0,30	0,01-0,10	-	Al _{tot} ≥0,02	≤0,05	-	≤0,015	Nb 0,005-0,050
1.8825	E420 M	≤0,18	≤0,50	≤1,70	0,035	0,035	-	≤0,20	≤0,60	0,01-0,12	-	Al _{tot} ≥0,02	≤0,05	-	≤0,020	Nb 0,005-0,050
1.8836	E420 ML	≤0,18	≤0,50	≤1,70	0,030	0,030	-	≤0,20	≤0,60	0,01-0,12	-	Al _{tot} ≥0,02	≤0,05	-	≤0,020	Nb 0,005-0,050
1.8827	E460 M	≤0,18	≤0,60	≤1,70	0,035	0,035	-	≤0,20	≤0,70	0,01-0,12	-	Al _{tot} ≥0,02	≤0,05	-	≤0,025	Nb 0,005-0,050
1.8838	E460 ML	≤0,18	≤0,60	≤1,70	0,030	0,030	-	≤0,20	≤0,70	0,01-0,12	-	Al _{tot} ≥0,02	≤0,05	-	≤0,025	Nb 0,005-0,050
4952 (1981) Конструкционные стали с повышенным сопротивлением атмосферной коррозии.																
~1.8960	Fe 235W-B	≤0,13	0,10-0,40	0,20-0,60	0,040	0,035	0,40-0,80	-	≤0,65	-	0,20-0,50	-	-	-	-	-
1.8961	Fe 235W-C ^[3]	≤0,13	0,10-0,40	0,20-0,60	0,040	0,035	0,40-0,80	-	≤0,65	0,02-0,15	0,20-0,50	Al _{tot} ≥0,015	0,02-0,10	-	-	Nb 0,015-0,060
1.8961	Fe 235W-D ^[3]	≤0,13	0,10-0,40	0,20-0,60	0,040	0,035	0,40-0,80	-	≤0,65	0,02-0,15	0,20-0,50	Al _{tot} ≥0,015	0,02-0,10	-	-	Nb 0,015-0,060
-	Fe 355W-1A	≤0,12	0,20-0,75	≤1,00	0,06-0,15	0,050	0,30-1,25	-	≤0,65	-	0,25-0,55	-	-	-	-	-
1.8963	Fe 355W-1D ^[3]	≤0,12	0,20-0,75	≤1,00	0,06-0,15	0,050	0,30-1,25	-	≤0,65	0,02-0,15	0,25-0,55	Al _{tot} ≥0,015	0,02-0,10	-	-	Nb 0,015-0,060
-	Fe 355W-2B	≤0,19	≤0,50	0,50-1,50	0,040	0,050	0,40-0,80	≤0,30	≤0,65	-	0,20-0,55	-	-	-	-	Zr ≤ 0,15
~1.8963	Fe 355W-2C ^[3]	≤0,19	≤0,50	0,50-1,50	0,040	0,050	0,40-0,80	≤0,30	≤0,65	0,02-0,15	0,20-0,55	Al _{tot} ≥0,015	0,02-0,10	-	-	Nb 0,015-0,060; Zr ≤ 0,15
~1.8963	Fe 355W-2D ^[3]	≤0,19	≤0,50	0,50-1,50	0,040	0,050	0,40-0,80	≤0,30	≤0,65	0,02-0,15	0,20-0,55	Al _{tot} ≥0,015	0,02-0,10	-	-	Nb 0,015-0,060; Zr ≤ 0,15
4954 (1993) Стали для холодной высадки и холодного выдавливания.																
1.7131	16MnCr5E	0,13-0,19	≤0,40	1,00-1,30	0,035	0,035	0,80-1,10	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.7243	18CrMo4E	0,15-0,21	≤0,40	0,60-0,90	0,035	0,035	0,90-1,20	0,15-0,25	-	-	-	-	-	-	-	-
1.7027	20Cr4E	0,17-0,23	≤0,40	0,60-0,90	0,035	0,035	0,90-1,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.6522	20NiCrMo2E	0,17-0,23	≤0,40	0,65-0,95	0,035	0,035	0,30-0,65	0,15-0,25	0,40-0,70	-	-	-	-	-	-	-

Номер мат. ~	Стандарт ISO Тип	Химический состав												В %	N %	Прочие %
		C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Cu %	Al %	Ti %			
-	25CrMo4E	0,22-0,29	≤0,40	0,60-0,90	0,035	0,035	0,90-1,20	0,15-0,30	-	-	-	-	-	-	-	-
1.6586	31CrNiMo8E	0,27-0,34	≤0,40	0,30-0,60	0,035	0,035	1,80-2,20	0,30-0,50	1,80-2,20	-	-	-	-	-	-	-
1.7033	34Cr4E	0,30-0,37	≤0,40	0,60-0,90	0,035	0,035	0,90-1,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.7220	34CrMo4E	0,30-0,37	≤0,40	0,60-0,90	0,035	0,035	0,90-1,20	0,15-0,30	-	-	-	-	-	-	-	-
-	35MnB5E	0,32-0,39	≤0,40	1,10-1,40	0,035	0,035	-	-	-	-	-	Al _{tot} ≥0,02	-	0,0008-0,005	-	-
-	36Mo3E	0,33-0,40	≤0,40	0,70-1,00	0,035	0,035	-	0,20-0,30	-	-	-	-	-	-	-	-
1.7003	37Cr2E	0,34-0,41	≤0,40	0,50-0,80	0,035	0,035	0,40-0,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.7034	37Cr4E	0,34-0,41	≤0,40	0,60-0,90	0,035	0,035	0,90-1,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.7007	37CrB1E	0,34-0,41	≤0,40	0,50-0,80	0,035	0,035	0,20-0,40	-	-	-	-	Al _{tot} ≥0,02	-	0,0008-0,005	-	-
1.7035	41Cr4E	0,38-0,45	≤0,40	0,60-0,90	0,035	0,035	0,90-1,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	41CrNiMo2E	0,37-0,44	≤0,40	0,70-1,00	0,035	0,035	0,40-0,60	0,15-0,30	0,40-0,70	-	-	-	-	-	-	-
-	41CrNiMo7E	0,37-0,44	≤0,40	0,55-0,85	0,035	0,035	0,65-0,95	0,15-0,30	1,60-2,00	-	-	-	-	-	-	-
1.7225	42CrMo4E	0,38-0,45	≤0,40	0,60-0,90	0,035	0,035	0,90-1,20	0,15-0,30	-	-	-	-	-	-	-	-
-	42Mn6E	0,39-0,46	≤0,40	1,30-1,65	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.7006	46Cr2E	0,42-0,50	≤0,40	0,50-0,80	0,035	0,035	0,40-0,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0303	CC 4A	≤0,06	≤0,10	0,20-0,40	0,040	0,040	-	-	-	-	-	Al _{tot} ≥0,02	-	-	-	-
1.0303	CC 4X	≤0,06	≤0,10	0,20-0,40	0,040	0,040	-	-	-	-	-	Al _{tot} ≥0,02	-	-	-	-
1.0213	CC8A	0,05-0,10	≤0,10	0,30-0,60	0,040	0,040	-	-	-	-	-	Al _{tot} ≥0,02	-	-	-	-
1.0213	CC8X	0,05-0,10	≤0,10	0,30-0,60	0,040	0,040	-	-	-	-	-	Al _{tot} ≥0,02	-	-	-	-
1.0214	CC11A	0,08-0,13	≤0,10	0,30-0,60	0,040	0,040	-	-	-	-	-	Al _{tot} ≥0,02	-	-	-	-
1.0214	CC11X	0,08-0,13	≤0,10	0,30-0,60	0,040	0,040	-	-	-	-	-	Al _{tot} ≥0,02	-	-	-	-
1.0234	CC15A	0,12-0,19	≤0,10	0,30-0,60	0,040	0,040	-	-	-	-	-	Al _{tot} ≥0,02	-	-	-	-
1.0234	CC15K	0,12-0,19	0,15-0,35	0,30-0,60	0,040	0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0234	CC15X	0,12-0,19	≤0,10	0,30-0,60	0,040	0,040	-	-	-	-	-	Al _{tot} ≥0,02	-	-	-	-
1.0432	CC21A	0,18-0,23	≤0,10	0,30-0,60	0,040	0,040	-	-	-	-	-	Al _{tot} ≥0,02	-	-	-	-
1.0432	CC21K	0,18-0,23	0,15-0,35	0,30-0,60	0,040	0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0301	CE10	0,07-0,13	≤0,40	0,30-0,60	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1141	CE15E4	0,12-0,18	≤0,40	0,30-0,60	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1148	CE16E4	0,12-0,18	≤0,40	0,60-0,90	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.5508	CE20BG1	0,17-0,24	≤0,40	0,50-0,80	0,035	0,035	-	-	-	-	-	Al _{tot} ≥0,02	-	0,0008-0,005	-	-
-	CE20BG2	0,17-0,24	≤0,40	0,80-1,20	0,035	0,035	-	-	-	-	-	Al _{tot} ≥0,02	-	0,0008-0,005	-	-
1.1151	CE20E4	0,17-0,23	≤0,40	0,30-0,60	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.5510	CE28B	0,25-0,32	≤0,40	0,60-0,90	0,035	0,035	-	-	-	-	-	Al _{tot} ≥0,02	-	0,0008-0,005	-	-
1.1178	CE28E4	0,25-0,32	≤0,40	0,60-0,90	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.5511	CE35B	0,32-0,39	≤0,40	0,50-0,80	0,035	0,035	-	-	-	-	-	Al _{tot} ≥0,02	-	0,0008-	-	-

Номер мат. ~	Стандарт ISO Тип	Химический состав												B %	N %	Прочие %	
		C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Cu %	Al %	Ti %				
1.7379	C34BH	0,13-0,20	0,30-0,60	0,50-0,80	0,035	0,035	2,00-2,50	0,90-1,20	-	-	-	-	-	-	-	-	
1.7377	C34BL	≤0,20	0,30-0,60	0,50-0,80	0,030	0,030	2,00-2,50	0,90-1,20	-	-	-	-	-	-	-	-	
1.7706	C35BH	0,13-0,20	0,30-0,60	0,50-0,80	0,035	0,035	1,20-1,60	0,90-1,20	-	0,15-0,35	-	-	-	-	-	-	
-	C37H	0,12-0,19	≤0,80	0,50-0,80	0,035	0,035	0,40-0,60	0,45-0,65	-	-	-	-	-	-	-	-	
4995 (2001) Горячекатаный лист из конструкционной стали.																	
-	HR235-B	≤0,18	-	≤1,20	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤0,009	-
-	HR235-D	≤0,17	-	≤1,20	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤0,015	-
-	HR275-B	≤0,21	-	≤1,20	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤0,009	-
-	HR275-D	≤0,20	-	≤1,20	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤0,015	-
-	HR355-B	≤0,21	≤0,55	≤1,60	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤0,009	-
-	HR355-D	≤0,20	≤0,55	≤1,60	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤0,015	-
4996 (1999)^[5] Горячекатаный лист из конструкционной стали с высоким пределом текучести.																	
-	HS 355-C	≤0,20	≤0,50	≤1,60	0,040	0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤0,009 ^[6]	-
-	HS 355-D	≤0,20	≤0,50	≤1,60	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤0,015 ^[6]	-
-	HS 390-C	≤0,20	≤0,50	≤1,60	0,040	0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤0,009 ^[6]	-
-	HS 390-D	≤0,20	≤0,50	≤1,60	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤0,015 ^[6]	-
-	HS 420-C	≤0,20	≤0,50	≤1,70	0,040	0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤0,009 ^[6]	-
-	HS 420-D	≤0,20	≤0,50	≤1,70	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤0,015 ^[6]	-
-	HS 460-C	≤0,20	≤0,50	≤1,70	0,040	0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤0,009 ^[6]	-
-	HS 460-D	≤0,20	≤0,50	≤1,70	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤0,015 ^[6]	-
-	HS 490-C	≤0,22	≤0,50	≤1,70	0,040	0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤0,009 ^[6]	-
-	HS 490-D	≤0,22	≤0,50	≤1,70	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤0,015 ^[6]	-
4997 (1999)^[5] Холоднокатаный лист из конструкционной стали.																	
~1.0330	CR 220-B	≤0,15	-	-	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤0,009	-
-	CR 220-D	≤0,15	-	-	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤0,015	-
-	CR 250-B	≤0,20	-	-	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤0,009	-
-	CR 250-D	≤0,20	-	-	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤0,015	-
-	CR 320-B	≤0,20	-	≤1,50	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤0,009	-
-	CR 320-D	≤0,20	-	≤1,50	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤0,015	-
-	CR 550	≤0,20	-	≤1,50	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5950 (2000) Холоднокатаный лист из углеродистой стали, луженый непрерывным электролизом, обыкновенного качества и для вытяжки.																	
-	01	≤0,15	-	≤0,60	0,030	0,035	≤0,15	≤0,06	≤0,20	≤0,008	≤0,20	-	≤0,008	-	-	-	Nb ≤ 0,008
-	02	≤0,12	-	≤0,50	0,030	0,035	≤0,15	≤0,06	≤0,20	≤0,008	≤0,20	-	≤0,008	-	-	-	Nb ≤ 0,008
-	03	≤0,10	-	≤0,45	0,020	0,030	≤0,15	≤0,06	≤0,20	≤0,008	≤0,20	-	≤0,008	-	-	-	Nb ≤ 0,008
-	04	≤0,08	-	≤0,45	0,020	0,030	≤0,15	≤0,06	≤0,20	≤0,008	≤0,20	-	≤0,008	-	-	-	Nb ≤ 0,008
6316 (2000) Горячекатаная полоса из конструкционной стали.																	
-	HR235 B	≤0,18	-	≤1,20	0,035	0,035	-	-	-	-	-	≤0,009 ^[11]	-	-	-	-	
-	HR235 D	≤0,17	-	≤1,20	0,035	0,035	-	-	-	-	-	≤0,009 ^[11]	-	-	-	-	
-	HR255 B	≤0,21	≤0,55	≤1,60	0,035	0,035	-	-	-	-	-	≤0,009 ^[11]	-	-	-	-	

Номер мат. ~	Стандарт ISO Тип	Химический состав												B %	N %	Прочие %
		C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Cu %	Al %	Ti %			
1.1272	3CD88A	0,85-0,90	0,10-0,35	0,30-0,70	0,030	0,030	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	3CD88B	0,85-0,90	0,10-0,35	0,60-1,00	0,030	0,030	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	3CD95A	0,90-0,99	0,10-0,35	0,30-0,70	0,030	0,030	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	3CD95B	0,90-0,99	0,10-0,35	0,60-1,00	0,030	0,030	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8458-2 (2002) Стальная проволока для механических пружин. Патентированная холодно тянутая проволока из нелегированной стали.																
Пружинные стали С	DH	0,50-1,00	0,10-0,35	0,30-1,50	0,030	0,030	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	DM	0,50-1,00	0,10-0,35	0,30-1,50	0,030	0,030	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пружинные стали В	SH	0,50-1,00	0,10-0,35	0,30-1,50	0,040	0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пружинные стали А	SL	0,48-0,85	0,10-0,35	0,30-1,50	0,040	0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	SM	0,48-0,85	0,10-0,35	0,30-1,50	0,040	0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8458-3 (2002) Стальная проволока для механических пружин.																
1.1240	FDC	0,60-0,75	0,10-0,35	0,50-1,20	≥0,030	≥0,030	-	-	-	-	≥0,20	-	-	-	-	-
1.1240	TDC	0,60-0,75	0,10-0,35	0,50-1,20	≥0,020	≥0,025	-	-	-	-	≥0,12	-	-	-	-	-
1.1240	VDC	0,60-0,75	0,15-0,30	0,50-1,00	≥0,020	≥0,025	-	-	-	-	≥0,12	-	-	-	-	-
1.8159	FDCrV-A	0,47-0,55	0,10-0,40	0,60-1,20	≥0,030	≥0,030	0,80-1,10	-	-	0,15-0,25	≥0,20	-	-	-	-	-
1.8159	TDCrV-A	0,47-0,55	0,10-0,40	0,60-1,20	≥0,025	≥0,025	0,80-1,10	-	-	0,15-0,25	≥0,12	-	-	-	-	-
1.8159	VDCrV-A	0,47-0,55	0,10-0,40	0,60-1,20	≥0,025	≥0,025	0,80-1,10	-	-	0,15-0,25	≥0,12	-	-	-	-	-
1.8150	FDCrV-B	0,62-0,72	0,15-0,30	0,50-0,90	≥0,030	≥0,030	0,40-0,60	-	-	0,15-0,25	≥0,20	-	-	-	-	-
1.8150	TDCrV-B	0,62-0,72	0,15-0,30	0,50-0,90	≥0,025	≥0,025	0,40-0,60	-	-	0,15-0,25	≥0,12	-	-	-	-	-
1.8150	VDCrV-B	0,62-0,72	0,15-0,30	0,50-0,90	≥0,025	≥0,025	0,40-0,60	-	-	0,15-0,25	≥0,12	-	-	-	-	-
1.7102	FDSiCr	0,50-0,60	1,20-1,60	0,50-0,90	≥0,030	≥0,030	0,50-0,80	-	-	-	≥0,20	-	-	-	-	-
1.7102	TDSiCr	0,50-0,60	1,20-1,60	0,50-0,90	≥0,025	≥0,025	0,50-0,80	-	-	-	≥0,12	-	-	-	-	-
1.7102	VDSiCr	0,50-0,60	1,20-1,60	0,50-0,90	≥0,025	≥0,025	0,50-0,80	-	-	-	≥0,12	-	-	-	-	-
9328-2 (1991) Стальной лист и полоса для изделий, работающих под давлением. Нелегированные и низколегированные стали с заданными свойствами при комнатной и повышенной температуре.																
1.7383	13CrMo9-10T1	0,08-0,15	≤0,50	0,40-0,70	0,035	0,030	2,00-2,50	0,90-1,10	-	-	≤0,30	-	-	-	-	-
1.7383	13CrMo9-10T2	0,08-0,15	≤0,50	0,40-0,70	0,035	0,030	2,00-2,50	0,90-1,10	-	-	≤0,30	-	-	-	-	-
1.7335	14CrMo4-5	0,08-0,18	≤0,35	0,40-1,00	0,035	0,030	0,70-1,15	0,40-0,60	-	-	≤0,30	-	-	-	-	-
1.5415	16Mo3	0,12-0,20	≤0,35	0,40-0,90	0,035	0,030	≤0,30	0,25-0,35	-	-	≤0,30	-	-	-	-	-
1.0345	P235	≤0,17	≤0,35	0,40-1,20	0,035	0,030	≤0,30	≤0,08	≤0,30	-	≤0,30	Al(tot)≥0,02	-	-	-	-
1.0425	P265	≤0,20	≤0,35	0,50-1,40	0,035	0,030	≤0,30	≤0,08	≤0,30	-	≤0,30	Al(tot)≥0,02	-	-	-	-
-	P290	≤0,20	≤0,40	0,90-1,50	0,035	0,030	≤0,30	≤0,08	≤0,30	-	≤0,30	Al(tot)≥0,02	-	-	-	-
-	P315	≤0,20	0,10-0,50	0,90-1,60	0,035	0,030	≤0,30	≤0,08	≤0,30	-	≤0,30	Al(tot)≥0,02	-	-	-	-
1.0473	P355	≤0,22	0,10-0,50	0,90-1,60	0,035	0,030	≤0,30	≤0,08	≤0,30	-	≤0,30	Al(tot)≥0,02	-	-	-	-

Номер мат. ~	Стандарт ISO Тип	Химический состав												В %	N %	Прочие %
		C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Cu %	Al %	Ti %			
1.0345	PH235	0,17	0,35	0,40-1,20	0,035	0,030	≤0,30	≤0,08	≤0,30	-	≤0,30	Al(tot)≥0,02	-	-	-	-
1.0425	PH265	≤0,20	≤0,35	0,50-1,40	0,035	0,030	≤0,30	≤0,08	≤0,30	-	≤0,30	Al(tot)≥0,02	-	-	-	-
-	PH290	0,14-0,20	≤0,40	0,90-1,50	0,035	0,030	≤0,30	≤0,08	≤0,30	-	≤0,30	Al(tot)≥0,02	-	-	-	-
-	PH315	0,15-0,20	0,10-0,50	0,90-1,60	0,035	0,030	≤0,30	≤0,08	≤0,30	-	≤0,30	Al(tot)≥0,02	-	-	-	-
1.0473	PH355	0,15-0,22	0,10-0,50	0,90-1,60	0,035	0,030	≤0,30	≤0,08	≤0,30	-	≤0,30	Al(tot)≥0,02	-	-	-	-
9328-3 (1991) Стальной лист и полоса для изделий, работающих под давлением. Стали, легированные никелем, с заданными свойствами при низкой температуре.																
1.6212	11MnNi5-3	≤0,14	≤0,50	0,70-1,50	0,030	0,025	-	-	0,30-0,80	≤0,05	-	Al(tot)≥0,02	-	-	-	Nb ≤ 0,05[1]
1.5637	12Ni14G1	≤0,15	≤0,35	0,30-0,80	0,025	0,020	-	-	3,25-3,75	≤0,05	-	-	-	-	-	-
1.5637	12Ni14G2	≤0,15	≤0,35	0,30-0,80	0,025	0,020	-	-	3,25-3,75	≤0,05	-	-	-	-	-	-
1.6217	13MnNi6-3	≤0,16	≤0,50	0,85-1,65	0,030	0,025	-	-	0,30-0,85	≤0,05	-	Al(tot)≥0,02	-	-	-	Nb ≤ 0,05
1.6228	15NiMn6	≤0,18	≤0,35	0,80-1,50	0,025	0,020	-	-	1,30-1,70	≤0,05	-	-	-	-	-	-
~1.5662	X8Ni9	≤0,10	≤0,35	0,30-0,80	0,025	0,020	-	≤0,10	8,50-10,0	≤0,05	-	-	-	-	-	-
9328-4 (199[1]) Стальной лист и полоса для использования под давлением. Свариваемые мелкозернистые стали с высоким пределом упругости, поставляемые в нормализованном или в закаленном и отпущенном состоянии.																
-	P 255 TN / PH 255 TN	≤0,17	0,10-0,35	0,50-1,40	0,035	0,035	≤0,30	≤0,08	≤0,30	≤0,05	≤0,30	Al(tot)≥0,02	≤0,03	-	≤0,02	Nb ≤ 0,05
1.0486/ 1.0487	P 285 TN / PH 285 TN	≤0,18	0,10-0,40	0,50-1,40	0,035	0,035	≤0,30	≤0,08	≤0,30	≤0,05	≤0,30	Al(tot)≥0,02	≤0,03	-	≤0,02	Nb ≤ 0,05
-	P 315 TN / PH 315 TN	≤0,18	0,10-0,40	0,70-1,50	0,035	0,035	≤0,30	≤0,08	≤0,30	≤0,05	≤0,30	Al(tot)≥0,02	≤0,03	-	≤0,02	Nb ≤ 0,05
1.0562	P 355 TN / PH 355 TN	≤0,20	0,10-0,50	0,90-1,70	0,035	0,035	≤0,30	≤0,08	≤0,30	≤0,05	≤0,30	Al(tot)≥0,02	≤0,03	-	≤0,02	Nb ≤ 0,05
-	P 390 TN / PH 390 TN	≤0,20	0,10-0,60	1,00-1,70	0,035	0,035	≤0,30	≤0,08	≤1,00	≤0,20	≤0,30	Al(tot)≥0,02	≤0,20	-	≤0,02	Nb ≤ 0,05
-	P 420 TN / PH 420 TN	≤0,20	0,10-0,60	1,00-1,70	0,035	0,035	≤0,30	≤0,10	≤1,00	≤0,20	≤0,30	Al(tot)≥0,02	≤0,20	-	≤0,02	Nb ≤ 0,05
1.8906	P 460 TN / PH 460 TN	≤0,20	0,10-0,60	1,00-1,70	0,035	0,035	≤0,30	≤0,10	≤1,00	≤0,20	≤0,30	Al(tot)≥0,02	≤0,20	-	≤0,02	Nb ≤ 0,05
-	P 460 TQ / PH 460 TQ	≤0,20	≤0,55	0,70-1,70	0,030	0,030	≤2,00	≤1,00	≤2,00	≤0,10	≤1,50	Al(tot)≥0,02	≤0,20	≤0,005	≤0,02	Nb ≤ 0,06; Zr ≤ 0,15
-	P 500 TQ / PH 500 TQ	≤0,20	≤0,55	0,70-1,70	0,030	0,030	≤2,00	≤1,00	≤2,00	≤0,10	≤1,50	Al(tot)≥0,02	≤0,20	≤0,005	≤0,02	Nb ≤ 0,06; Zr ≤ 0,15
-	P 550 TQ / PH 550 TQ	≤0,20	0,10-0,80	≤1,70	0,030	0,030	≤2,00	≤1,00	≤2,00	≤0,10	≤1,50	Al(tot)≥0,02	≤0,20	≤0,005	≤0,02	Nb ≤ 0,06; Zr ≤ 0,15
-	P 620 TQ / PH 620 TQ	≤0,20	0,10-0,80	≤1,70	0,030	0,030	≤2,00	≤1,00	≤2,00	≤0,10	≤1,50	Al(tot)≥0,02	≤0,20	≤0,005	≤0,02	Nb ≤ 0,06; Zr ≤ 0,15
-	P 690 TQ / PH 690 TQ	≤0,20	0,10-0,80	≤1,70	0,030	0,030	≤2,00	≤1,00	≤2,00	≤0,10	≤1,50	Al(tot)≥0,02	≤0,20	≤0,005	≤0,02	Nb ≤ 0,06; Zr ≤ 0,15

Номер мат. ~	Стандарт ISO Тип	Химический состав												В %	N %	Прочие %
		C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Cu %	Al %	Ti %			
-	X10CrMoVNb9-1	0,08-0,12	0,20-0,50	0,30-0,60	0,020	0,020	8,00-9,50	0,85-1,05	≤0,40	0,18-0,25	0,05-0,80	≤0,020	-	-	0,03-0,07	Nb 0,06-0,10
-	X11CrMo5TA	0,08-0,15	0,15-0,50	0,30-0,60	0,030	0,030	4,00-6,00	0,45-0,65	-	-	≤0,25	≤0,020	-	-	-	-
-	X11CrMo5TN+TT	0,08-0,15	0,15-0,50	0,30-0,60	0,030	0,030	4,00-6,00	0,45-0,65	-	-	≤0,25	≤0,020	-	-	-	-
-	X11CrMo9-1 TA	0,08-0,15	0,25-1,00	0,30-0,60	0,030	0,030	8,00-10,0	0,90-1,10	-	-	≤0,25	≤0,020	-	-	-	-
-	X11CrMo9-1 TN+TT	0,08-0,15	0,25-1,00	0,30-0,60	0,030	0,030	8,00-10,0	0,90-1,10	-	-	≤0,25	≤0,020	-	-	-	-
1.4922	X20CrMoNV11-1-1	0,17-0,23	0,15-0,50	≤1,00	0,030	0,030	10,0-12,0	0,80-1,20	0,30-0,80	0,25-0,35	≤0,25	≤0,020	-	-	-	-
9329-3 (1997) Бесшовные стальные трубы, работающие под давлением. Нелегированные и легированные стали с определенными свойствами при низкой температуре.																
-	11MnNi5-3	≤0,14	≤0,50	0,70-1,50	0,030	0,025	-	-	0,30-0,80	≤0,05	-	Al(tot)≥0,02	-	-	-	Nb ≤ 0,05
1.5637	12Ni14	≤0,15	0,15-0,35	0,30-0,85	0,025	0,020	-	-	3,25-3,75	≤0,05	-	-	-	-	-	-
~1.1169	13MnNi6-3	≤0,18	≤0,50	0,85-1,65	0,030	0,025	-	-	0,30-0,85	≤0,05	-	Al(tot)≥0,02	-	-	-	Nb ≤ 0,05
1.7219	26CrMo4	0,22-0,29	≤0,35	0,50-0,80	0,030	0,025	0,90-1,20	0,15-0,30	-	-	-	-	-	-	-	-
-	PL 21	≤0,17	≤0,35	0,40-1,00	0,030	0,025	-	-	-	-	-	Al(tot)≥0,015	-	-	-	-
-	PL 23	≤0,19	≤0,35	0,60-1,20	0,030	0,025	-	-	-	-	-	Al(tot)≥0,015	-	-	-	-
-	PL 25	≤0,17	≤0,35	0,60-1,20	0,030	0,025	-	-	-	-	-	Al(tot)≥0,015	-	-	-	-
-	PL 26	≤0,20	≤0,35	0,80-1,40	0,030	0,025	-	-	-	-	-	Al(tot)≥0,015	-	-	-	-
~1.5662	X10Ni9	≤0,13	0,15-0,35	0,30-0,80	0,025	0,020	-	≤0,10	8,50-9,50	≤0,05	-	-	-	-	-	-
1.5680	X12Ni5	≤0,15	≤0,35	0,30-0,80	0,025	0,020	-	-	4,50-5,30	≤0,05	-	-	-	-	-	-
9330-1 (1990) Сварные стальные трубы, работающие под давлением. Нелегированные стали с определенными свойствами при комнатной температуре.																
1.0253	TW 320	≤0,16	-	0,30-0,70	0,040	0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0254	TW 360	≤0,17	≤0,35	0,30-0,80	0,040	0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0256	TW 410	≤0,21	≤0,35	0,40-1,20	0,040	0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0256	TW 430	≤0,21	≤0,35	0,40-1,20	0,040	0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0421	TW 500	≤0,22	≤0,35	≤1,60	0,040	0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9330-2 (1997) Сварные стальные трубы, работающие под давлением. Трубы, изготовленные контактной и индукционной сваркой из нелегированных и легированных сталей с определенными свойствами при высокой температуре.																
1.7383	11CrMo9-10	0,08-0,15	0,15-0,35	0,30-0,70	0,035	0,030	2,00-2,50	0,90-1,10	-	-	-	Al(tot)≥0,02	-	-	-	-
1.7335	13CrMo4-5	0,08-0,18	0,15-0,35	0,40-1,00	0,035	0,030	0,70-1,15	0,40-0,60	-	-	-	Al(tot)≥0,02	-	-	-	-
1.5415	16Mo3	0,12-0,20	0,15-0,35	0,40-0,90	0,035	0,030	≤0,30	0,25-0,35	-	-	-	Al(tot)≥0,02	-	-	-	-
1.0345	PH 23	≤0,17	≤0,35	0,40-1,20	0,035	0,030	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0425	PH 26	≤0,20	≤0,35	0,50-1,40	0,035	0,030	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	PH 27	≤0,20	≤0,35	0,90-1,50	0,035	0,030	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	PH 35	≤0,22	≤0,35	0,90-1,60	0,035	0,030	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9330-3 (1997) Сварные стальные трубы, работающие под давлением. Трубы, изготовленные контактной и индукционной сваркой из нелегированных и легированных сталей с определенными свойствами при низкой температуре.																

Номер мат. ~	Стандарт ISO Тип	Химический состав												В %	N %	Прочие %
		C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Cu %	Al %	Ti %			
-	11MnNi5-3	≤0,14	≤0,50	0,70-1,50	0,030	0,025	-	-	0,30-0,80	≤0,05	-	Al(tot)≥0,02	-	-	-	Nb ≤ 0,05[1]
1.5637	12Ni14	≤0,15	0,15-0,35	0,30-0,85	0,025	0,020	-	-	3,25-3,75	≤0,05	-	-	-	-	-	-
~1.1169	13MnNi6-3	≤0,18	≤0,50	0,85-1,65	0,030	0,025	-	-	0,30-0,85	≤0,05	-	Al(tot)≥0,02	-	-	-	Nb ≤ 0,05
-	PL 21	≤0,17	≤0,35	0,40-1,00	0,030	0,025	-	-	-	-	-	Al(tot)≥0,015	-	-	-	-
-	PL 23	≤0,19	≤0,35	0,60-1,20	0,030	0,025	-	-	-	-	-	Al(tot)≥0,015	-	-	-	-
-	PL 25	≤0,17	≤0,35	0,60-1,20	0,030	0,025	-	-	-	-	-	Al(tot)≥0,015	-	-	-	-
-	PL 26	≤0,20	≤0,35	0,80-1,40	0,030	0,025	-	-	-	-	-	Al(tot)≥0,015	-	-	-	-
1.5680	X12Ni5	≤0,15	≤0,35	0,30-0,80	0,025	0,020	-	-	4,50-5,30	≤0,05	-	-	-	-	-	-
9330-4 (2000) Сварные стальные трубы, работающие под давлением. Трубы, изготовленные дуговой сваркой под флюсом из нелегированных и легированных сталей с определенными свойствами при высокой температуре.																
1.7383	11CrMo9-10	0,08-0,15	0,15-0,35	0,30-0,70	0,035	0,030	2,00-2,50	0,90-1,10	-	-	≤0,25	Al(tot)≥0,02	-	-	-	-
1.7335	13CrMo4-5	0,10-0,17	0,15-0,35	0,40-0,70	0,035	0,030	0,70-1,10	0,40-0,60	-	-	≤0,25	Al(tot)≥0,02	-	-	-	-
1.5415	16Mo3	0,10-0,20	0,15-0,35	0,40-0,80	0,035	0,030	-	0,25-0,35	-	-	≤0,25	Al(tot)≥0,02	-	-	-	-
1.0345	PH 23	≤0,17	0,10-0,30	0,30-0,80	0,035	0,030	-	-	-	-	-	-	≤0,25	-	-	-
1.0425	PH 26	≤0,21	0,10-0,35	0,40-1,20	0,035	0,030	-	-	-	-	-	-	≤0,25	-	-	-
-	PH 29	≤0,22	0,10-0,40	0,65-1,40	0,035	0,030	-	-	-	-	-	-	≤0,25	-	-	-
-	PH 35	≤0,22 [34]	0,15-0,55	1,00-1,50	0,035	0,030	-	-	-	-	-	-	≤0,25 [34]	-	-	-
9330-5 (2001) Сварные стальные трубы, работающие под давлением. Трубы, изготовленные дуговой сваркой под флюсом из нелегированных и легированных сталей с определенными свойствами при низкой температуре.																
-	11MnNi5-3	≤0,14	≤0,50	0,70-1,50	0,030	0,020	-	-	0,30-0,80	≤0,05	-	Al(tot)≥0,02	-	-	-	Nb ≤ 0,05
1.5637	12Ni14	≤0,15	≤0,35	0,30-0,80	0,025	0,020	-	-	3,25-3,75	≤0,05	-	Al(tot)≥0,02	-	-	-	Nb ≤ 0,05
~1.1169	13MnNi6-3	≤0,18	≤0,50	0,85-1,65	0,030	0,020	-	-	0,30-0,80	≤0,05	-	Al(tot)≥0,02	-	-	-	Nb ≤ 0,05
-	PL21	≤0,17	≤0,35	0,40-1,00	0,030	0,015	-	-	-	-	-	Al(tot)≥0,015	-	-	-	-
-	PL23	≤0,19	≤0,35	0,60-1,20	0,030	0,015	-	-	-	-	-	Al(tot)≥0,015	-	-	-	-
-	PL25	≤0,17	≤0,35	0,40-1,00	0,030	0,015	-	-	-	-	-	Al(tot)≥0,015	-	-	-	-
-	PL26	≤0,20	≤0,35	0,80-1,40	0,030	0,015	-	-	-	-	-	Al(tot)≥0,015	-	-	-	-
1.5680	X12Ni5	≤0,15	≤0,35	0,30-0,80	0,025	0,020	-	-	4,50-5,30	≤0,05	-	Al(tot)≥0,02	-	-	-	Nb ≤ 0,05
-	X10Ni9	≤0,13	≤0,35	0,30-0,80	0,025	0,020	-	≤0,10	8,50-9,50	≤0,05	-	Al(tot)≥0,0	-	-	-	Nb ≤ 0,05

Номер мат. ~	Стандарт ISO Тип	Химический состав												В %	N %	Прочие %
		C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Cu %	Al %	Ti %			
													2			
9477 (1992) Высокопрочное стальное литье для общего машиностроения и конструкций.																
-	410-620	-	≤0,60	-	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	(Re ≥ 410 МПа)
-	540-720	-	≤0,60	-	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	(Re ≥ 540 МПа)
-	620-820	-	≤0,60	-	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	(Re ≥ 620 МПа)
-	840-1030	-	≤0,60	-	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	(Re ≥ 840 МПа)
10384 (2001) Горячекатаный лист из углеродистой стали в соответствии с химическим составом [15]																
-	S08C	≤0,10	0,15-0,35	≤0,50	0,030	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1121	S10C	0,08-0,13	0,15-0,35	0,30-0,60	0,030	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1141	S15C	0,13-0,18	0,15-0,35	0,30-0,60	0,030	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1151	S20C	0,18-0,23	0,15-0,35	0,30-0,60	0,030	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1158	S25C	0,22-0,28	0,15-0,35	0,30-0,60	0,030	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1178	S30C	0,27-0,33	0,15-0,35	0,60-0,90	0,030	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1183	S35C	0,32-0,38	0,15-0,35	0,60-0,90	0,030	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1181	S38C	0,35-0,41	0,15-0,35	0,60-0,90	0,030	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1186	S40C	0,37-0,43	0,15-0,35	0,60-0,90	0,030	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	S43C	0,40-0,46	0,15-0,35	0,60-0,90	0,030	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1193	S45C	0,42-0,48	0,15-0,35	0,60-0,90	0,030	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1191	S48C	0,45-0,51	0,15-0,35	0,60-0,90	0,030	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1213	S50C	0,47-0,53	0,15-0,35	0,60-0,90	0,030	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1210	S53C	0,50-0,56	0,15-0,35	0,60-0,90	0,030	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1203	S55C	0,52-0,58	0,15-0,35	0,60-0,90	0,030	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1221	S58C	0,55-0,61	0,15-0,35	0,60-0,90	0,030	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10799 (2001) Холодноштампованные полые профили для сварных конструкций. Нелегированные стали.																
1.0037	S235 JRH-FF [16]	≤0,17	-	≤1,40	0,045	0,045	-	-	-	-	-	Al(tot)≥0,02 [17]	-	-	≤0,009	-
1.0143	S275 J0H-FF [16]	≤0,20	-	≤1,50	0,040	0,040	-	-	-	-	-	Al(tot)≥0,02 [17]	-	-	≤0,009	-
1.0144	S275 J2H-FF [16]	≤0,20	-	≤1,50	0,035	0,035	-	-	-	-	-	Al(tot)≥0,02	-	-	-	-
1.0553	S355 J0H-FF [16]	≤0,22	≤0,55	≤1,60	0,040	0,040	-	-	-	-	-	Al(tot)≥0,02 [17]	-	-	≤0,009	-
1.0553	S355 J2H-FF [16]	≤0,22	≤0,55	≤1,60	0,035	0,035	-	-	-	-	-	Al(tot)≥0,02 [17]	-	-	-	-
10799 (2001) Холодноштампованные полые профили для сварных конструкций. Мелкозернистые стали.																
1.0487	S275 NH-GF [18]	≤0,20	≤0,40	0,50-1,40	0,035	0,030	≤0,30	≤0,10	≤0,30	≤0,05	≤0,35	Al(tot)≥0,02	≤0,03	-	≤0,015	Nb ≤ 0,050
1.0488	S275 NLH-GF [18]	≤0,20	≤0,40	0,50-1,40	0,030	0,025	≤0,30	≤0,10	≤0,30	≤0,05	≤0,35	Al(tot)≥0,02	≤0,03	-	≤0,015	Nb ≤ 0,050

Номер мат. ~	Стандарт ISO Тип	Химический состав												В %	N %	Прочие %
		C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Cu %	Al %	Ti %			
1.0565	S355 NH-GF [18]	≤0,20	≤0,50	0,90-1,65	0,035	0,030	≤0,30	≤0,10	≤0,50	≤0,12	≤0,35	Al(tot)≥0,02	≤0,03	-	≤0,015	Nb ≤ 0,050
1.0566	S355 NLH-GF [18]	≤0,18	≤0,50	0,90-1,65	0,030	0,025	≤0,30	≤0,10	≤0,50	≤0,12	≤0,35	Al(tot)≥0,02	≤0,03	-	≤0,015	Nb ≤ 0,050
1.8935	S460 NH-GF [18]	≤0,20	≤0,60	1,00-1,70	0,035	0,030	≤0,30	≤0,10	≤0,80	≤0,20	≤0,70	Al(tot)≥0,02	≤0,03	-	≤0,025	Nb ≤ 0,050
1.8935	S460 NLH-GF [18]	≤0,20	≤0,60	1,00-1,70	0,030	0,025	≤0,30	≤0,10	≤0,80	≤0,20	≤0,70	Al(tot)≥0,02	≤0,03	-	≤0,025	Nb ≤ 0,050
11692 (1994) Ферритно-перлитные конструкционные стали для дисперсионного твердения от температуры горячей обработки.																
-	19MnVS6	0,15-0,22	≤0,80	1,20-1,60	0,035	0,020-0,060	-	-	-	0,08-0,20	-	-	-	-	-	-
~1.5232	30MnVS6	0,26-0,33	≤0,80	1,20-1,60	0,035	0,020-0,060	-	-	-	0,08-0,20	-	-	-	-	-	-
1.5231	38MnVS6	0,34-0,41	≤0,80	1,20-1,60	0,035	0,020-0,060	-	-	-	0,08-0,20	-	-	-	-	-	-
-	46MnVS3	0,42-0,49	≤0,80	0,60-1,00	0,035	0,020-0,060	-	-	-	0,08-0,20	-	-	-	-	-	-
1.5233	46MnVS6	0,42-0,49	≤0,80	1,20-1,60	0,035	0,020-0,060	-	-	-	0,08-0,20	-	-	-	-	-	-
13680 (2000) Нефтяная и газовая промышленность – Бесшовные трубы из устойчивой к коррозии легированной стали, используемые в качестве обсадных транспортных и соединительных изделий.																
-	13-1-0	≤0,03	-	-	-	-	13,0	-	0,50	-	-	-	-	-	0,01	-
-	13-5-2	≤0,02	-	-	-	-	13,0	2,00	5,00	-	-	-	-	-	-	-
-	15-2-1	≤0,10	-	-	-	-	15,0	0,50	1,50	-	-	-	-	-	0,08	-
-	15-60-16	≤0,01	-	-	-	-	15,0	16,0	60,0	-	-	-	-	-	-	W 4,00
-	20-54-9	≤0,01	-	-	-	-	20,0	9,00	54,0	-	-	-	-	-	-	Fe 17,0
-	21-42-3	≤0,02	-	-	-	-	21,0	3,00	42,0	-	-	-	-	-	-	-
-	22-5-3	≤0,02	-	-	-	-	22,0	3,00	5,00	-	-	-	-	-	0,18	-
-	22-50-7	≤0,02	-	-	-	-	22,0	7,00	50,0	-	-	-	-	-	-	-
-	25-7-3	≤0,02	-	-	-	-	25,0	3,00	7,00	-	-	-	-	-	0,18	-
-	25-7-4	≤0,02	-	-	-	-	25,0	3,80	7,00	-	-	-	-	-	0,27	-
-	25-32-2	≤0,02	-	-	-	-	25,0	3,00	32,00	-	-	-	-	-	-	-
-	25-50-6	≤0,03	-	-	-	-	25,0	6,00	50,00	-	-	-	-	-	-	-
-	27-31-4	≤0,02	-	-	-	-	27,0	3,50	31,00	-	-	-	-	-	-	-
16120 (2001) Катанка из нелегированной стали для производства проволоки. Особые требования к катанке общего назначения.																
1.0300	C4D	≤0,06	≤0,30	0,30-0,60	0,035	0,035	≤0,20	≤0,05	≤0,25	-	≤0,30	≤0,01	-	-	-	-
1.0313	C7D	0,05-0,09	≤0,30	0,30-0,60	0,035	0,035	≤0,20	≤0,05	≤0,25	-	≤0,30	≤0,01	-	-	-	-
1.0304	C9D	≤0,10	≤0,30	≤0,60	0,035	0,035	≤0,25	≤0,05	≤0,25	-	≤0,30	-	-	-	-	-
1.0310	C10D	0,08-0,13	≤0,30	0,30-0,60	0,035	0,035	≤0,20	≤0,05	≤0,25	-	≤0,30	≤0,01	-	-	-	-
1.0311	C12D	0,10-0,15	≤0,30	0,30-0,60	0,035	0,035	≤0,20	≤0,05	≤0,25	-	≤0,30	≤0,01	-	-	-	-
1.0413	C15D	0,12-0,17	≤0,30	0,30-0,60	0,035	0,035	≤0,20	≤0,05	≤0,25	-	≤0,30	≤0,01	-	-	-	-
1.0416	C18D	0,15-0,20	≤0,30	0,30-0,60	0,035	0,035	≤0,20	≤0,05	≤0,25	-	≤0,30	≤0,01	-	-	-	-
1.0414	C20D	0,18-0,23	≤0,30	0,30-0,60	0,035	0,035	≤0,20	≤0,05	≤0,25	-	≤0,30	≤0,01	-	-	-	-
1.0415	C26D	0,24-0,29	0,10-0,30	0,50-0,80	0,030	0,030	≤0,20	≤0,05	≤0,25	-	≤0,30	≤0,01	-	-	-	-
1.0530	C32D	0,30-0,35	0,10-0,30	0,50-0,80	0,030	0,030	≤0,20	≤0,05	≤0,25	-	≤0,30	≤0,01	-	-	-	-
1.0516	C38D	0,35-0,40	0,10-0,30	0,50-0,80	0,030	0,030	≤0,20	≤0,05	≤0,25	-	≤0,30	≤0,01	-	-	-	-

Номер мат. ~	Стандарт ISO Тип	Химический состав												B %	N %	Прочие %
		C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Cu %	Al %	Ti %			
1.0541	C42D	0,40-0,45	0,10-0,30	0,50-0,80	0,030	0,030	≤0,20	≤0,05	≤0,25	-	≤0,30	≤0,01	-	-	-	-
1.0517	C48D	0,45-0,50	0,10-0,30	0,50-0,80	0,030	0,030	≤0,15	≤0,05	≤0,20	-	≤0,25	≤0,01	-	-	-	-
1.0586	C50D	0,48-0,53	0,10-0,30	0,50-0,80	0,030	0,030	≤0,15	≤0,05	≤0,20	-	≤0,25	≤0,01	-	-	-	-
1.0588	C52D	0,50-0,55	0,10-0,30	0,50-0,80	0,030	0,030	≤0,15	≤0,05	≤0,20	-	≤0,25	≤0,01	-	-	-	-
1.0518	C56D	0,53-0,58	0,10-0,30	0,50-0,80	0,030	0,030	≤0,15	≤0,05	≤0,20	-	≤0,25	≤0,01	-	-	-	-
1.0609	C58D	0,55-0,60	0,10-0,30	0,50-0,80	0,030	0,030	≤0,15	≤0,05	≤0,20	-	≤0,25	≤0,01	-	-	-	-
1.0610	C60D	0,58-0,63	0,10-0,30	0,50-0,80	0,030	0,030	≤0,15	≤0,05	≤0,20	-	≤0,25	≤0,01	-	-	-	-
1.0611	C62D	0,60-0,65	0,10-0,30	0,50-0,80	0,030	0,030	≤0,15	≤0,05	≤0,20	-	≤0,25	≤0,01	-	-	-	-
1.0612	C66D	0,63-0,68	0,10-0,30	0,50-0,80	0,030	0,030	≤0,15	≤0,05	≤0,20	-	≤0,25	≤0,01	-	-	-	-
1.0613	C68D	0,65-0,70	0,10-0,30	0,50-0,80	0,030	0,030	≤0,15	≤0,05	≤0,20	-	≤0,25	≤0,01	-	-	-	-
1.0615	C70D	0,68-0,73	0,10-0,30	0,50-0,80	0,030	0,030	≤0,15	≤0,05	≤0,20	-	≤0,25	≤0,01	-	-	-	-
1.0617	C72D	0,70-0,75	0,10-0,30	0,50-0,80	0,030	0,030	≤0,15	≤0,05	≤0,20	-	≤0,25	≤0,01	-	-	-	-
1.0614	C76D	0,73-0,78	0,10-0,30	0,50-0,80	0,030	0,030	≤0,15	≤0,05	≤0,20	-	≤0,25	≤0,01	-	-	-	-
1.0620	C78D	0,75-0,80	0,10-0,30	0,50-0,80	0,030	0,030	≤0,15	≤0,05	≤0,20	-	≤0,25	≤0,01	-	-	-	-
1.0622	C80D	0,78-0,83	0,10-0,30	0,50-0,80	0,030	0,030	≤0,15	≤0,05	≤0,20	-	≤0,25	≤0,01	-	-	-	-
1.0626	C82D	0,80-0,85	0,10-0,30	0,50-0,80	0,030	0,030	≤0,15	≤0,05	≤0,20	-	≤0,25	≤0,01	-	-	-	-
1.0616	C86D	0,83-0,88	0,10-0,30	0,50-0,80	0,030	0,030	≤0,15	≤0,05	≤0,20	-	≤0,25	≤0,01	-	-	-	-
1.0628	C88D	0,85-0,90	0,10-0,30	0,50-0,80	0,030	0,030	≤0,15	≤0,05	≤0,20	-	≤0,25	≤0,01	-	-	-	-
1.0618	C92D	0,90-0,95	0,10-0,30	0,50-0,80	0,030	0,030	≤0,15	≤0,05	≤0,20	-	≤0,25	≤0,01	-	-	-	-
16120-3 (2001) Катанка из нелегированной стали для производства проволоки. Особые требования к катанке из низкоуглеродистой кипящей или псевдокипящей стали.																
1.1185	C2D1	≤0,03	≤0,05	0,10-0,35	0,020	0,020	≤0,10	≤0,03	≤0,10	-	≤0,10	≤0,01	-	-	≤0,007	-
1.1187	C3D1	≤0,05	≤0,05	0,20-0,40	0,025	0,025	≤0,10	≤0,03	≤0,10	-	≤0,15	≤0,05	-	-	-	-
1.1188	C4D1	≤0,06	≤0,10	0,20-0,45	0,025	0,025	≤0,15	≤0,03	≤0,15	-	≤0,15	≤0,05	-	-	-	-
16120-4 (2001) Катанка из нелегированной стали для производства проволоки. Особые требования к катанке для специального применения.																
1.1110	C3D2	≤0,05	≤0,30	0,30-0,50	0,020	0,025	≤0,10	≤0,05	≤0,10	-	≤0,15	≤0,01	-	-	≤0,007	Cu+Ni+Cr ≤ 0,30%
1.1111	C5D2	≤0,07	≤0,30	0,30-0,50	0,020	0,025	≤0,10	≤0,05	≤0,10	-	≤0,15	≤0,01	-	-	≤0,007	Cu+Ni+Cr ≤ 0,30%
1.1113	C8D2	0,06-0,10	≤0,30	0,30-0,50	0,020	0,025	≤0,10	≤0,05	≤0,10	-	≤0,15	≤0,01	-	-	≤0,007	Cu+Ni+Cr ≤ 0,30%
1.1114	C10D2	0,08-0,12	≤0,30	0,30-0,50	0,020	0,025	≤0,10	≤0,05	≤0,10	-	≤0,15	≤0,01	-	-	≤0,007	Cu+Ni+Cr ≤ 0,30%
1.1124	C12D2	0,10-0,14	≤0,30	0,30-0,50	0,020	0,025	≤0,10	≤0,05	≤0,10	-	≤0,15	≤0,01	-	-	≤0,007	Cu+Ni+Cr ≤ 0,30%
1.1126	C15D2	0,13-0,17	≤0,30	0,30-0,50	0,020	0,025	≤0,10	≤0,05	≤0,10	-	≤0,15	≤0,01	-	-	≤0,007	Cu+Ni+Cr ≤ 0,30%
1.1129	C18D2	0,16-0,20	≤0,30	0,30-0,50	0,020	0,025	≤0,10	≤0,05	≤0,10	-	≤0,15	≤0,01	-	-	≤0,007	Cu+Ni+Cr ≤ 0,30%
1.1137	C20D2	0,18-0,23	≤0,30	0,30-0,50	0,020	0,025	≤0,10	≤0,05	≤0,10	-	≤0,15	≤0,01	-	-	≤0,007	Cu+Ni+Cr ≤ 0,30%
1.1139	C26D2	0,24-0,29	0,10-0,30	0,50-0,70	0,020	0,025	≤0,10	≤0,03	≤0,10	-	≤0,15	≤0,01	-	-	≤0,007	Cu+Ni+Cr ≤ 0,30%
1.1143	C32D2	0,30-0,34	0,10-0,30	0,50-0,70	0,020	0,025	≤0,10	≤0,03	≤0,10	-	≤0,15	≤0,01	-	-	≤0,007	Cu+Ni+Cr ≤ 0,30%
1.1145	C36D2	0,34-0,38	0,10-0,30	0,50-0,70	0,020	0,025	≤0,10	≤0,03	≤0,10	-	≤0,15	≤0,01	-	-	≤0,007	Cu+Ni+Cr ≤ 0,30%
1.1150	C38D2	0,36-0,40	0,10-0,30	0,50-0,70	0,020	0,025	≤0,10	≤0,03	≤0,10	-	≤0,15	≤0,01	-	-	≤0,007	Cu+Ni+Cr ≤ 0,30%
1.1153	C40D2	0,38-0,42	0,10-0,30	0,50-0,70	0,020	0,025	≤0,10	≤0,03	≤0,10	-	≤0,15	≤0,01	-	-	≤0,007	Cu+Ni+Cr ≤ 0,30%
1.1154	C42D2	0,40-0,44	0,10-0,30	0,50-0,70	0,020	0,025	≤0,10	≤0,03	≤0,10	-	≤0,15	≤0,01	-	-	≤0,007	Cu+Ni+Cr ≤ 0,30%
1.1162	C46D2	0,44-0,48	0,10-0,30	0,50-0,70	0,020	0,025	≤0,10	≤0,03	≤0,10	-	≤0,15	≤0,01	-	-	≤0,007	Cu+Ni+Cr ≤ 0,30%

Номер мат. ~	Стандарт ISO Тип	Химический состав												В %	N %	Прочие %
		C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Cu %	Al %	Ti %			
1.1164	C48D2	0,46-0,50	0,10-0,30	0,50-0,70	0,020	0,025	≤0,10	≤0,03	≤0,10	-	≤0,15	≤0,01	-	-	≤0,007	Cu+Ni+Cr ≤ 0,30%
1.1171	C50D2	0,48-0,52	0,10-0,30	0,50-0,70	0,020	0,025	≤0,10	≤0,03	≤0,10	-	≤0,15	≤0,01	-	-	≤0,007	Cu+Ni+Cr ≤ 0,30%
1.1202	C52D2	0,50-0,54	0,10-0,30	0,50-0,70	0,020	0,025	≤0,10	≤0,03	≤0,10	-	≤0,15	≤0,01	-	-	≤0,007	Cu+Ni+Cr ≤ 0,30%
1.1220	C56D2	0,54-0,58	0,10-0,30	0,50-0,70	0,020	0,025	≤0,10	≤0,03	≤0,10	-	≤0,15	≤0,01	-	-	≤0,007	Cu+Ni+Cr ≤ 0,30%
1.1212	C58D2	0,56-0,60	0,10-0,30	0,50-0,70	0,020	0,025	≤0,10	≤0,03	≤0,10	-	≤0,15	≤0,01	-	-	≤0,007	Cu+Ni+Cr ≤ 0,30%
1.1228	C60D2	0,58-0,62	0,10-0,30	0,50-0,70	0,020	0,025	≤0,10	≤0,03	≤0,10	-	≤0,15	≤0,01	-	-	≤0,007	Cu+Ni+Cr ≤ 0,30%
1.1222	C62D2	0,60-0,64	0,10-0,30	0,50-0,70	0,020	0,025	≤0,10	≤0,03	≤0,10	-	≤0,15	≤0,01	-	-	≤0,007	Cu+Ni+Cr ≤ 0,30%
1.1236	C66D2	0,64-0,68	0,10-0,30	0,50-0,70	0,020	0,025	≤0,10	≤0,03	≤0,10	-	≤0,15	≤0,01	-	-	≤0,007	Cu+Ni+Cr ≤ 0,30%
1.1232	C68D2	0,66-0,70	0,10-0,30	0,50-0,70	0,020	0,025	≤0,10	≤0,03	≤0,10	-	≤0,15	≤0,01	-	-	≤0,007	Cu+Ni+Cr ≤ 0,30%
1.1251	C70D2	0,68-0,72	0,10-0,30	0,50-0,70	0,020	0,025	≤0,10	≤0,03	≤0,10	-	≤0,15	≤0,01	-	-	≤0,007	Cu+Ni+Cr ≤ 0,30%
1.1242	C72D2	0,70-0,74	0,10-0,30	0,50-0,70	0,020	0,025	≤0,10	≤0,03	≤0,10	-	≤0,15	≤0,01	-	-	≤0,007	Cu+Ni+Cr ≤ 0,30%
1.1253	C76D2	0,74-0,78	0,10-0,30	0,50-0,70	0,020	0,025	≤0,10	≤0,03	≤0,10	-	≤0,15	≤0,01	-	-	≤0,007	Cu+Ni+Cr ≤ 0,30%
1.1252	C78D2	0,76-0,80	0,10-0,30	0,50-0,70	0,020	0,025	≤0,10	≤0,03	≤0,10	-	≤0,15	≤0,01	-	-	≤0,007	Cu+Ni+Cr ≤ 0,30%
1.1255	C80D2	0,78-0,82	0,10-0,30	0,50-0,70	0,020	0,025	≤0,10	≤0,03	≤0,10	-	≤0,15	≤0,01	-	-	≤0,007	Cu+Ni+Cr ≤ 0,30%
1.1262	C82D2	0,80-0,84	0,10-0,30	0,50-0,70	0,020	0,025	≤0,10	≤0,03	≤0,10	-	≤0,15	≤0,01	-	-	≤0,007	Cu+Ni+Cr ≤ 0,30%
1.1265	C86D2	0,84-0,88	0,10-0,30	0,50-0,70	0,020	0,025	≤0,10	≤0,03	≤0,10	-	≤0,15	≤0,01	-	-	≤0,007	Cu+Ni+Cr ≤ 0,30%
1.1272	C88D2	0,86-0,90	0,10-0,30	0,50-0,70	0,020	0,025	≤0,10	≤0,03	≤0,10	-	≤0,15	≤0,01	-	-	≤0,007	Cu+Ni+Cr ≤ 0,30%
1.1282	C92D2	0,90-0,95	0,10-0,30	0,50-0,70	0,020	0,025	≤0,10	≤0,03	≤0,10	-	≤0,15	≤0,01	-	-	≤0,007	Cu+Ni+Cr ≤ 0,30%
1.1283	C98D2	0,96-1,00	0,10-0,30	0,50-0,70	0,020	0,025	≤0,10	≤0,03	≤0,10	-	≤0,15	≤0,01	-	-	≤0,007	Cu+Ni+Cr ≤ 0,30%

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ СТАЛИ

Номер мат. ~	Стандарт ISO Тип	Химический состав											Прочие %		
		C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	V %	W %	Ni %	Co %			
1.1730	C45U	0,42-0,50	0,15-0,40	0,60-0,80	0,030	0,030	-	-	-	-	-	-	-	-	
1.1520	C70U	0,65-0,75	0,10-0,30	0,10-0,40	0,030	0,030	-	-	-	-	-	-	-	-	
1.1525	C80U	0,75-0,85	0,10-0,30	0,10-0,40	0,030	0,030	-	-	-	-	-	-	-	-	
1.1535	C90U	0,85-0,95	0,10-0,30	0,10-0,40	0,030	0,030	-	-	-	-	-	-	-	-	
1.1545	C105U	1,00-1,10	0,10-0,30	0,10-0,40	0,030	0,030	-	-	-	-	-	-	-	-	
1.1555	C120U	1,15-1,25	0,10-0,30	0,10-0,40	0,030	0,030	-	-	-	-	-	-	-	-	
Легированные инструментальные стали для холодной обработки.															
1.2162	21MnCr5	0,18-0,24	0,15-0,35	1,10-1,40	0,030	0,030	1,00-1,30	-	-	-	-	-	-	-	
1.2302	35CrMo7	0,30-0,40	0,30-0,70	0,60-1,00	0,030	0,030	1,50-2,00	0,35-0,55	-	-	-	-	-	-	
1.2738	40CrMnNiMo8-6-4	0,35-0,45	0,20-0,40	1,30-1,60	0,030	0,030	1,80-2,10	0,15-0,25	-	-	0,90-1,20	-	-	-	
1.2767	45NiCrMo16	0,40-0,50	0,10-0,40	0,20-0,50	0,030	0,030	1,20-1,50	0,15-0,35	-	-	3,80-4,30	-	-	-	
1.2549	50WCrV8	0,45-0,55	0,70-1,00	0,15-0,45	0,030	0,030	0,90-1,20	-	0,10-0,20	1,70-2,20	-	-	-	-	

Номер мат. ~	Стандарт ISO Тип	Химический состав											
		C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	V %	W %	Ni %	Co %	Прочие %
1.2550	60WCrV8	0,55-0,65	0,70-1,00	0,15-0,45	0,030	0,030	0,90-1,20	-	0,10-0,20	1,70-2,20	-	-	-
1.2824	70MnMoCr8	0,65-0,75	0,10-0,50	1,80-2,50	0,030	0,030	0,90-1,20	0,90-1,40	-	-	-	-	-
1.2842	90MnCrV8	0,85-0,95	0,10-0,40	1,80-2,20	0,030	0,030	0,20-0,50	-	0,05-0,20	-	-	-	-
1.2825	95MnWCr5	0,90-1,00	0,10-0,40	1,05-1,35	0,030	0,030	0,40-0,65	-	0,05-0,20	0,40-0,70	-	-	-
1.2067	102Cr8	0,95-1,10	0,15-0,35	0,25-0,45	0,030	0,030	1,35-1,65	-	-	-	-	-	-
1.2834	105V	1,00-1,10	0,10-0,30	0,10-0,40	0,030	0,030	-	-	0,10-0,20	-	-	-	-
1.2316	X38CrMo16	0,33-0,45	≤1,00	≤1,50	0,030	0,030	15,5-17,5	0,80-1,30	-	-	≤1,00	-	-
1.2083	X40Cr14	0,36-0,42	≤1,00	≤1,00	0,030	0,030	12,5-14,5	-	-	-	-	-	-
1.2363	X100CrMoV5	0,95-1,05	0,10-0,40	0,40-0,80	0,030	0,030	4,80-5,50	0,90-1,20	0,15-0,35	-	-	-	-
1.2379	X153CrMoV12	1,45-1,60	0,10-0,60	0,20-0,60	0,030	0,030	11,0-13,0	0,70-1,00	0,70-1,00	-	-	-	-
1.2080	X210Cr12	1,90-2,20	0,10-0,60	0,20-0,60	0,030	0,030	11,0-13,0	-	-	-	-	-	-
1.2436	X210CrW12	2,00-2,30	0,10-0,40	0,30-0,60	0,030	0,030	11,0-13,0	-	-	0,60-0,80	-	-	-
Легированные инструментальные стали для горячей обработки.													
1.2365	32CrMoV12-28	0,28-0,35	0,10-0,40	0,15-0,45	0,030	0,020	2,70-3,20	2,50-3,00	0,40-0,70	-	-	-	-
1.2661	38CrCoWV18-17-17	0,35-0,45	0,15-0,50	0,20-0,50	0,030	0,020	4,00-4,70	0,30-0,50	1,70-2,10	3,80-4,50	-	4,00-4,50	-
1.2355	50CrMoV13-15	0,45-0,55	0,20-0,80	0,50-0,90	0,030	0,020	3,00-3,50	1,30-1,70	0,15-0,35	-	-	-	-
1.2714	55NiCrMoV7	0,50-0,60	0,10-0,40	0,60-0,90	0,030	0,030	0,80-1,20	0,35-0,55	0,05-0,15	-	1,50-1,80	-	-
1.2581	X30WCrV9-3	0,25-0,35	0,10-0,40	0,15-0,45	0,030	0,020	2,50-3,20	-	0,30-0,50	8,50-9,50	-	-	-
1.2605	X35CrWMoV5	0,32-0,40	0,80-1,20	0,20-0,50	0,030	0,020	4,75-5,50	1,25-1,60	0,20-0,50	1,10-1,60	-	-	-
1.2343	X37CrMoV5-1	0,33-0,41	0,80-1,20	0,25-0,50	0,030	0,020	4,80-5,50	1,10-1,50	0,30-0,50	-	-	-	-
1.2367	X38CrMoV5-3	0,35-0,40	0,30-0,50	0,30-0,50	0,030	0,020	4,80-5,20	2,70-3,20	0,40-0,60	-	-	-	-
1.2344	X40CrMoV5-1	0,35-0,42	0,80-1,20	0,25-0,50	0,030	0,020	4,80-5,50	1,20-1,50	0,85-1,15	-	-	-	-
Быстрорежущие стали.													
1.3325	HS 0-4-1	0,77-0,85	≤0,65	≤0,40	0,030	0,030	3,90-4,40	4,00-4,50	0,90-1,10	-	-	-	-
1.3326	HS 1-4-2	0,85-0,95	≤0,65	≤0,40	0,030	0,030	3,60-4,30	4,10-4,80	1,70-2,20	0,80-1,40	-	-	-
1.3327	HS 1-8-1	0,77-0,87	≤0,70	≤0,40	0,030	0,030	3,50-4,50	8,00-9,00	1,00-1,40	1,40-2,00	-	-	-
1.3247	HS 2-9-1-8	1,05-1,15	≤0,70	≤0,40	0,030	0,030	3,50-4,50	9,00-10,0	0,90-1,30	1,20-1,90	-	7,50-8,50	-
1.3348	HS 2-9-2	0,95-1,05	≤0,70	≤0,40	0,030	0,030	3,50-4,50	8,20-9,20	1,70-2,20	1,50-2,10	-	-	-
1.3333	HS 3-3-2	0,95-1,03	≤0,45	≤0,40	0,030	0,030	3,80-4,50	2,50-2,90	2,20-2,50	2,70-3,00	-	-	-
1.3339	HS 6-5-2	0,80-0,88	≤0,45	≤0,40	0,030	0,030	3,80-4,50	4,70-5,20	1,70-2,10	5,90-6,70	-	-	-
1.3343	HS 6-5-2 C	0,86-0,94	≤0,45	≤0,40	0,030	0,030	3,80-4,50	4,70-5,20	1,70-2,10	5,90-6,70	-	-	-
1.3243	HS 6-5-2-5	0,87-0,95	≤0,45	≤0,40	0,030	0,030	3,80-4,50	4,70-5,20	1,70-2,10	5,90-6,70	-	4,50-5,00	-
1.3344	HS 6-5-3	1,15-1,25	≤0,45	≤0,40	0,030	0,030	3,80-4,50	4,70-5,20	2,70-3,20	5,90-6,70	-	-	-
1.3345	HS 6-5-3 C	1,25-1,32	≤0,70	≤0,40	0,030	0,030	3,80-4,50	4,70-5,20	2,70-3,20	5,90-6,70	-	-	-
1.3244	HS 6-5-3-8	1,23-1,33	≤0,70	≤0,40	0,030	0,030	3,80-4,50	4,70-5,30	2,70-3,20	5,90-6,70	-	8,00-8,80	-
1.3351	HS 6-5-4	1,25-1,40	≤0,45	≤0,40	0,030	0,030	3,80-4,50	4,20-5,00	3,70-4,20	5,20-6,00	-	-	-
1.3350	HS 6-6-2	1,00-1,10	≤0,45	≤0,40	0,030	0,030	3,80-4,50	5,50-6,50	2,30-2,60	5,90-6,70	-	-	-
1.3207	HS 10-4-3-10	1,20-1,35	≤0,45	≤0,40	0,030	0,030	3,80-4,50	3,20-3,90	3,00-3,50	9,00-10,0	-	9,50-10,5	-
1.3355	HS 18-0-1	0,73-0,83	≤0,45	≤0,40	0,030	0,030	3,80-4,50	-	1,00-1,20	17,2-18,7	-	-	-

Примечание

- 1) Анализ продукта.
 - 2) При каждом уменьшении содержания С на 0,01% содержание Мп увеличивается на 0,04%. Марка 200-400W ≤ 1,20. Марка 270-480W ≤ 1,40.
 - 3) Если измельчающие элементы (Nb, Ti, V, Al_{tot}) используются в сочетании, содержание, по меньшей мере, одного из них должно быть не менее указанного минимального значения.
 - 4) При каждом уменьшении содержания С на 0,01% содержание Мп увеличивается на 0,04%, Мп ≤ 1,40.
- [5] В: кипящая или некипящая;
 С: некипящая;
 D: полностью успокоенная.
- [6] Каждая марка содержит не менее одной легирующей микродобавки (V, Ti, Nb и т.п.)
- [8] $C_E = C + (Mn/6) + (Ni/40) + (Cr/5) + (Mo/4) + (V/14) \%$
- [9] Для кипящих сталей $Si \leq 0,05\%$, для спокойных и полуспокойных сталей $Si \leq 0,35\%$.
- [11] $Al \leq 0,015\%$ успокоенная Al;
- [12] HR1 – обыкновенное качество;
 HR2 – для вытяжки;
 HR3 – для глубокой вытяжки;
 HR4 для глубокой вытяжки, успокоенная Al.
- [13] Если измельчающие элементы (Nb, Ti, V, Al_{tot}) используются в сочетании, содержание, по меньшей мере, одного из них должно быть не менее указанного минимального значения.
- [15] Si по договоренности.
- [16] Полностью успокоенная сталь, содержащая азотосвязывающие элементы в достаточных количествах для связывания имеющегося азота.
- [17] Максимальное содержание Al неприменимо, если содержание Al превышает 0,020%, а соотношение Al/N равно 2:1; или если присутствуют другие азотосвязывающие элементы.
- [18] GF: Спокойная сталь. Содержит элементы для связывания азота и для образования мелкозернистой структуры.
- [19] При наличии достаточного количества азотосвязывающих элементов минимальное полное содержание Al не учитывается.
- [20] Если $Cu \leq 0,30\%$ $Ni \geq Cu/2$.
- [33] Ti может быть частично или полностью заменен на Nb или V, C и N полностью связаны.
- [34] Для труб с толщиной стенки > 30 мм верхний предел содержания С может быть увеличен на 0,02%, но значение (C+Mn/6) не должно превосходить 0,47% (m/m).

НЕРЖАВЕЮЩИЕ И ЖАРОСТОЙКИЕ СТАЛИ

Номер мат. ~	Стандарт ISO Тип	Химический состав												В %	N %	Прочие %
		C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Cu %	Al %	Ti %			
683-15 (1992) Стали для термообработки, легированные стали и автоматные стали.																
Стали для клапанов двигателей внутреннего сгорания																
-	NiCr15Fe7TiAl	0,03-0,10	≤0,50	≤0,50	0,015	0,015	14,0-17,0	≤0,17	Ост.	-	-	1,10-1,35	2,00-2,60	-	-	Fe 5,00-9,00; Nb+Ta 0,70-1,20
2.4361/2.4952	NiCr20TiAl	0,04-0,10	≤1,00	≤1,00	0,020	0,015	18,0-21,0	-	≥65,0	-	≤0,20	1,00-1,80	1,80-2,70	≤0,008	-	Co ≤ 2,00; Fe ≤ 3,00
2.4955	NiFe25Cr20NbTi	≤0,10	≤1,00	≤1,00	0,030	0,015	18,0-21,0	-	Ост.	-	-	0,30-1,00	1,00-2,00	≤0,008	-	Fe 23,0-28,0; Nb+Ta 1,00-2,00
-	X33CrNiMnN23-3	0,28-0,38	0,50-1,00	1,50-3,50	0,050	0,030	22,0-24,0	≤0,50	7,00-9,00	-	-	-	-	-	0,25-0,35	W ≤ 0,50
1.4718	X45CrSi9-3	0,40-0,50	2,70-3,30	≤0,80	0,040	0,030	8,00-10,0	-	≤0,60	-	-	-	-	-	-	-
1.4882	X50CrMnNiNbN21-9	0,45-0,55	≤0,45	8,00-10,0	0,050	0,030	20,0-22,0	-	3,50-5,50	-	-	-	-	-	0,40-0,60	W 0,80-1,50; Nb+Ta 1,80-2,50
-	X50CrSi8-2	0,45-0,55	1,00-2,00	≤0,60	0,030	0,030	7,50-9,50	-	≤0,60	-	-	-	-	-	-	-
1.4871	X53CrMnNiN21-9	0,48-0,58	≤0,25	8,00-10,0	0,050	0,030	20,0-22,0	-	3,25-4,50	-	-	-	-	-	0,35-0,50	-
-	X53CrMnNiNbN21-9	0,48-0,58	≤0,45	8,00-10,0	0,050	0,030	20,0-22,0	-	3,25-4,50	-	-	-	-	-	0,38-0,50	C+N ≥ 0,90; Nb+Ta 2,00-3,00
1.4875	X55CrMnNiN20-8	0,50-0,60	≤0,25	7,00-10,0	0,050	0,030	19,5-21,5	-	1,50-2,75	-	-	-	-	-	0,20-0,40	-
1.4748	X85CrMoV18-2	0,80-0,90	≤1,00	≤1,50	0,040	0,030	16,5-18,5	2,00-3,00	-	0,30-0,60	-	-	-	-	-	-
4954 (1993) Стали для холодной высадки и холодного прессования																
~1.4306	X2CrNi18-10E	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	17,0-19,0	-	9,00-12,0	-	-	-	-	-	-	-
~1.4432/1.4404	X2CrNiMo17-13-3E	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	16,5-18,5	2,50-3,00	11,5-14,5	-	-	-	-	-	-	-

Номер мат. ~	Стандарт ISO Тип	Химический состав												B %	N %	Прочие %
		C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Cu %	Al %	Ti %			
1.4429	X2CrNiMoN17-13-3E	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	16,5-18,5	2,50-3,00	11,5-14,5	-	-	-	-	-	0,12-0,22	-
~1.4010	X3Cr17E	≤0,04	≤1,00	≤1,00	0,040	0,030	16,0-18,0	-	≤1,00	-	-	-	-	-	-	-
1.4567	X3CrNiCu18-9-3E	≤0,04	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	17,0-19,0	-	8,50-10,5	3,00-4,00	-	-	-	-	-	-
1.4301	X5CrNi18-9E	≤0,07	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	17,0-19,0	-	8,00-11,0	-	-	-	-	-	-	-
1.4304	X5CrNi18-12E	≤0,07	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	17,0-19,0	-	11,0-13,0	-	-	-	-	-	-	-
1.4401	X5CrNiMo17-12-2E	≤0,07	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	16,5-18,5	2,00-2,50	10,5-13,5	-	-	-	-	-	-	-
1.4016	X6Cr17E	≤0,08	≤1,00	≤1,00	0,040	0,030	16,0-18,0	-	≤1,00	-	-	-	-	-	-	-
1.4113	X6CrMo17-1E	≤0,08	≤1,00	≤1,00	0,040	0,030	16,0-18,0	0,90-1,30	≤1,00	-	-	-	-	-	-	-
1.4601	X6CrNb12E	≤0,08	≤1,00	≤1,00	0,040	0,030	10,5-12,5	-	≤0,50	-	-	-	-	-	-	Nb 6 x C - 1,00
-	X6CrNi18-16E	≤0,08	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	15,0-17,0	-	17,0-19,0	-	-	-	-	-	-	-
1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2E	≤0,08	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	16,5-18,5	2,00-2,50	11,0-14,0	-	-	-	-	-	-	Ti 5 x C - 0,80
1.4541	X6CrNiTi18-10E	≤0,08	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	17,0-19,0	-	9,00-12,0	-	-	-	-	-	-	Ti 5 x C - 0,80
~1.4512	X6CrTi12E	≤0,08	≤1,00	≤1,00	0,040	0,030	10,5-12,5	-	≤0,50	-	-	-	-	-	-	Ti 6 x C - 0,80
~1.4310	X10CrNi18-9E	≤0,12	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	17,0-19,0	-	8,00-10,0	-	-	-	-	-	-	-
1.4006	X12Cr13E	0,09-0,15	≤1,00	≤1,00	0,040	0,030	11,5-13,5	-	≤1,00	-	-	-	-	-	-	-
1.4057	X19CrNi16-2E	0,14-0,23	≤1,00	≤1,00	0,040	0,030	15,0-17,0	-	1,50-2,50	-	-	-	-	-	-	-
4955 (1994) Жаростойкие аустенитные стали и сплавы																
-	X5CrNiSi25-21 (H16)	≤0,20	1,50-2,50	≤2,00	0,045	0,030	24,0-26,0	-	19,0-22,0	-	-	-	-	-	-	-
1.4833	X6CrNi23-14 (H14)	≤0,08	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	22,0-24,0	-	12,0-15,0	-	-	-	-	-	-	-
1.4845	X6CrNi25-24 (H15)	≤0,08	≤1,50	≤2,00	0,045	0,030	24,0-26,0	-	19,0-22,0	-	-	-	-	-	-	-
-	X6CrNiSi36-19	≤0,08	0,75-1,50	≤2,00	0,030	0,030	17,0-20,0	-	34,0-37,0	-	≤1,00	-	-	-	-	Pb ≤ 0,005; Sn ≤ 0,025
-	X7CrNi18-9 (H10)	≤0,10	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	17,0-19,0	-	8,00-11,0	-	-	-	-	-	-	-
-	X7CrNiNb18-10 (H12)	≤0,10	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	17,0-19,0	-	9,00-12,0	-	-	-	-	-	-	Nb 10 x C ≤ 1,20
-	X7CrNiSiNc	≤0,10	1,40-2,00	≤0,80	0,040	0,030	20,0-22,0	-	10,0-12,0	-	-	-	-	-	0,14-0,20	Ce 0,03-0,08
1.4878	X7CrNiTi18-10 (H11)	≤0,10	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	17,0-19,0	-	9,00-12,0	-	-	-	-	-	-	Ti 5 x C ≤ 0,80
1.4876	X8NiCrAlTi32-21 (H18)	≤0,10	≤1,00	≤1,50	0,015	0,015	19,0-23,0	-	30,0-34,0	-	≤0,70	0,15-0,60	0,15-0,60	-	-	-
1.4864	X12NiCrSi35-16 (H17)	≤0,15	1,00-2,00	≤2,00	0,045	0,030	15,0-17,0	-	33,0-37,0	-	-	-	-	-	-	-
1.4828	X15CrNiSi20-12 (H13)	≤0,20	1,50-2,50	≤2,00	0,045	0,030	19,0-21,0	-	11,0-13,0	-	-	-	-	-	-	-
4955 (1994) Жаростойкие ферритные стали и сплавы																
-	X6Cr13 (H2)	≤0,08	≤1,00	≤1,00	0,040	0,030	12,0-14,0	-	≤1,00	-	-	-	-	-	-	-
-	X6Cr17 (H4)	≤0,08	≤1,00	≤1,00	0,040	0,030	16,0-18,0	-	≤1,00	-	-	-	-	-	-	-
1.4720	X6CrTi12 (H1)	≤0,08	≤1,00	≤1,00	0,040	0,030	10,5-12,5	-	≤1,00	-	-	-	-	-	-	Ti 6 x C ≤ 1,00
1.4724	X10CrAlSi13 (H3)	≤0,12	0,70-1,40	≤1,00	0,040	0,030	12,0-14,0	-	≤1,00	-	-	0,70-1,20	-	-	-	-
1.4742	X10CrAlSi18 (H5)	≤0,12	0,70-1,40	≤1,00	0,040	0,030	17,0-19,0	-	≤1,00	-	-	0,70-1,20	-	-	-	-
1.4762	X10CrAlSi25 (H6)	≤0,12	0,70-1,40	≤1,00	0,040	0,030	23,0-26,0	-	≤1,00	-	-	1,20-1,70	-	-	-	-
-	X15CrN26 (H7)	≤0,20	≤1,00	≤1,00	0,040	0,030	24,0-28,0	-	≤1,00	-	-	-	-	-	0,15-0,25	-
Суперсплавы																
2.4817	NiCr15Fe8 (H20)	≤0,15	≤0,50	≤1,00	-	0,015	14,0-17,0	-	≥72,0	-	≤0,50	-	-	-	-	Fe 6,00-10,0; (Co ≤ 1,50)
2.4951	NiCr20Ti (H21)	0,08-0,15	≤1,00	≤1,00	-	0,020	18,0-21,0	-	Ост.	-	≤0,50	-	0,20-0,60	-	-	Co ≤ 5,00; Fe ≤ 5,00
2.4856	NiCr22Mo9Nb (H22)	≤0,10	≤0,50	≤0,50	0,015	0,015	20,0-23,0	8,00-10,0	≥58,0	-	-	≤0,40	≤0,40	-	-	Co ≤ 1,00; Fe ≤ 5,00; Nb+Ta 3,15-4,15
TR 4956 (1984) Ковкие стали для использования в двигателях при высоких температурах																
1.7709	21CrMoV5-7	0,17-0,25	≤0,40	0,40-0,80	0,030	0,030	1,20-1,50	0,65-0,80	≤0,60	0,25-0,35	-	-	-	-	-	-
-	40CrMo5-6	0,35-0,45	0,15-0,40	0,40-0,70	0,035	0,035	1,00-1,50	0,50-0,80	-	-	-	-	-	-	-	-
~1.7711	40CrMoV4-6	0,36-0,44	0,15-0,35	0,45-0,85	0,030	0,030	0,90-1,20	0,55-0,75	-	0,25-0,35	-	-	-	-	-	-
~1.3980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	0,03-0,08	≤1,00	≤2,00	0,025	0,015	13,5-16,0	1,00-1,50	24,0-27,0	0,10-0,50	-	-	1,09-2,30	-	0,003-0,01	-
~1.4962	X11CrNiWTi17-13-3	0,07-0,15	≤1,00	≤1,00	0,045	0,030	15,5-17,5	-	12,0-14,5	-	-	-	-	-	≤0,006	W 2,50-3,50; Ti 4 x C ≤ 0,80
1.4006	X12Cr13	0,09-0,15	≤1,00	≤1,00	0,040	0,030	11,5-14,0	-	≤1,00	-	-	-	-	-	-	-
-	X12CrMo12-6	0,08-0,16	≤0,60	0,40-1,00	0,035	0,035	11,5-13,0	0,40-0,80	≤1,00	-	-	-	-	-	-	-
-	X12CrMoV12-6	0,08-0,16	≤0,60	0,40-1,00	0,035	0,035	11,5-13,0	0,40-0,80	≤1,00	0,10-0,30	-	-	-	-	-	-

Номер мат. ~	Стандарт ISO Тип	Химический состав												B %	N %	Прочие %
		C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Cu %	Al %	Ti %			
-	X12CrNiMoV12-3	0,08-0,15	≤0,35	0,50-0,90	0,030	0,025	11,0-12,5	1,50-2,00	2,00-3,00	0,25-0,40	-	-	-	-	0,02-0,04	-
-	X20CrMoNiNbV11-1	0,16-0,24	0,10-0,50	0,30-1,00	0,030	0,030	10,0-12,0	0,50-1,00	0,30-1,00	0,10-0,30	-	-	-	≤0,008	≤0,10	Nb 0,20-0,50
-	X21CrMoNiV12-2	0,17-0,25	≤0,50	≤1,00	0,035	0,030	11,0-12,5	0,70-1,20	0,30-1,00	0,20-0,35	-	-	-	-	-	-
4991 (1994) Стальное литье для использования под давлением																
-	C38H	0,10-0,70	≤0,80	0,50-0,80	0,035	0,035	8,00-10,0	1,00-13,0	-	-	-	-	-	-	-	-
~1.4008	C39CH	0,10-0,17	≤0,80	≤1,00	0,035	0,035	11,5-13,5	≤0,50	≤1,00	-	-	-	-	-	-	-
~1.4107	C39CNiH	0,05-0,10	≤0,80	0,40-0,80	0,035	0,035	11,5-13,5	0,20-0,50	0,80-1,80	-	-	-	-	-	-	-
~1.4313	C39NiH	≤0,08	≤1,00	≤1,50	0,035	0,035	11,5-13,5	≤1,00	3,50-5,00	-	-	-	-	-	-	-
~1.4313	C39NiL	≤0,08	≤1,00	≤1,50	0,030	0,030	11,5-13,5	≤1,00	3,50-5,00	-	-	-	-	-	-	-
1.4931	C40H	0,20-0,26	0,20-0,40	0,50-0,70	0,035	0,035	11,3-12,3	1,00-1,20	0,70-1,00	0,25-0,35	-	-	-	-	-	-
-	C46	≤0,03	≤2,00	≤2,00	0,045	0,035	17,0-19,0	-	9,00-12,0	-	-	-	-	-	-	-
~1.4308	C47	≤0,07	≤2,00	≤2,00	0,045	0,035	18,0-21,0	-	8,00-11,0	-	-	-	-	-	-	-
~1.4308	C47H	0,04-0,10	≤2,00	≤2,00	0,045	0,035	18,0-21,0	-	8,00-12,0	-	-	-	-	-	-	-
~1.4308	C47L	≤0,07	≤2,00	≤2,00	0,045	0,035	17,0-20,0	-	9,00-12,0	-	-	-	-	-	-	-
1.4552	C50	≤0,08	≤2,00	≤2,00	0,045	0,035	18,0-21,0	-	9,00-12,0	-	-	-	-	-	-	Nb 8 x C ≤ 1,00
~1.4404	C57	≤0,03	≤2,00	≤2,00	0,045	0,035	17,0-21,0	2,00-2,50	9,00-13,0	-	-	-	-	-	-	-
~1.4408	C60	≤0,07	≤2,00	≤2,00	0,045	0,035	17,0-21,0	2,00-2,50	9,00-13,0	-	-	-	-	-	-	-
1.4408	C60H	0,04-0,10	≤2,00	≤2,00	0,045	0,035	17,0-21,0	2,00-2,50	9,00-13,0	-	-	-	-	-	-	-
1.4581	C60Nb	≤0,08	≤2,00	≤2,00	0,045	0,035	17,0-21,0	2,00-2,50	9,00-13,0	-	-	-	-	-	-	Nb 8 x C ≤ 1,00
~1.4437/ 1.4408	C61	≤0,07	≤2,00	≤2,00	0,045	0,035	17,0-21,0	2,50-3,00	9,00-13,0	-	-	-	-	-	-	-
-	C61LC	≤0,03	≤2,00	≤2,00	0,045	0,035	17,0-21,0	2,50-3,00	9,00-13,0	-	-	-	-	-	-	-
6931-1 (1994) Нержавеющие пружинные стали. Проволока.																
1.4401	X5CrNiMo17-12-2	≤0,07	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	16,5-18,5	2,00-2,50	10,5-13,5	-	-	-	-	-	-	-
1.4568	X7CrNiAl17-7	≤0,09	≤1,00	≤1,00	0,045	0,030	16,0-18,0	-	6,50-7,50	-	-	0,75-1,50	-	-	-	-
1.4310	X9CrNi18-8	≤0,12	≤1,50	≤2,00	0,045	0,030	16,0-19,0	-	6,50-9,50	-	-	-	-	-	-	-
6931-2 (1989) Нержавеющие пружинные стали. Полоса.																
1.4301	X5CrNi18-10	≤0,07	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	17,0-19,0	-	8,00-11,0	-	-	-	-	-	-	-
1.4401	X6CrNiMo17-12-2	≤0,07	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	16,5-18,5	2,00-2,50	10,5-13,5	-	-	-	-	-	-	-
1.4568	X7CrNiAl17-7	≤0,09	≤1,00	≤1,00	0,045	0,030	16,0-18,0	-	6,50-7,50	-	-	0,75-1,50	-	-	-	-
1.4310	X12CrNi17-7	≤0,12	≤1,50	≤2,00	0,045	0,030	16,0-18,0	≤0,80	6,00-9,00	-	-	-	-	-	-	-
7153-1 (1991) Хирургические инструменты. Нержавеющие стали.																
~1.4006/ 1.4024	A (3)	0,09-0,15	≤1,00	≤1,00	0,040	0,030	11,5-13,5	-	≤1,00	-	-	-	-	-	-	-
1.4021	B (4)	0,16-0,25	≤1,00	≤1,00	0,040	0,030	12,0-14,0	-	≤1,00	-	-	-	-	-	-	-
1.4028	C (5)	0,26-0,35	≤1,00	≤1,00	0,040	0,030	12,0-14,0	-	≤1,00	-	-	-	-	-	-	-
1.4034	D	0,42-0,50	≤1,00	≤1,00	0,040	0,030	12,5-14,5	-	≤1,00	-	-	-	-	-	-	-
-	E	0,47-0,57	≤0,50	≤1,00	0,030	0,025	13,7-15,2	-	≤0,50	-	-	-	-	-	-	-
1.4037	F	0,60-0,70	≤0,50	≤1,00	0,030	0,025	12,0-13,5	-	≤0,50	-	-	-	-	-	-	-
-	G	0,65-0,75	≤1,00	≤1,00	0,040	0,030	12,0-14,0	≤0,50	≤1,00	-	-	-	-	-	-	-
1.4117	H	0,35-0,40	≤1,00	≤1,00	0,045	0,030	14,0-15,0	0,40-0,60	-	0,10-0,15	-	-	-	-	-	-
~1.4116	I	0,42-0,55	≤1,00	≤1,00	0,045	0,030	12,0-15,0	0,45-0,90	-	0,10-0,15	-	-	-	-	-	-
~1.4112	K	0,33-0,43	≤1,00	≤1,00	0,030	0,030	15,0-17,0	1,00-1,50	≤1,00	-	-	-	-	-	-	-
-	L (8a)	≤0,08	≤1,00	≤1,50	0,060	0,15-0,35	16,0-18,0	≤0,60	≤1,00	-	-	-	-	-	-	-
~1.4301	M (11)	≤0,07	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	17,0-19,0	-	8,00-11,0	-	-	-	-	-	-	-
1.4305	N (17)	≤0,12	≤1,00	≤2,00	0,060	0,15-0,35	17,0-19,0	(≤0,70)	8,00-10,0	-	-	-	-	-	-	-
~1.4310	O (14)	≤0,15	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	16,0-18,0	-	6,00-8,00	-	-	-	-	-	-	-
1.4401	P (20)	≤0,07	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	16,5-18,5	2,00-2,50	10,5-13,5	-	-	-	-	-	-	-
-	R	0,85-0,95	≤1,00	≤1,00	0,045	0,030	17,0-19,0	0,90-1,30	-	0,07-0,12	-	-	-	-	-	-
9328-5 (1991) Листовая и полосовая сталь для использования под давлением. Аустенитные стали.																

Номер мат. ~	Стандарт ISO Тип	Химический состав												B %	N %	Прочие %
		C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Cu %	Al %	Ti %			
~1.4306	X2CrNi18-10	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	17,0-19,0	-	9,00-12,0	-	-	-	-	-	-	-
1.4404	X2CrNiMo17-12	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	16,5-18,5	2,00-2,50	11,0-14,0	-	-	-	-	-	-	-
1.4435	X2CrNiMo17-13	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	16,5-18,5	2,50-3,00	11,5-14,5	-	-	-	-	-	-	-
1.4406	X2CrNiMoN17-12	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	16,5-18,5	2,00-2,50	10,5-13,5	-	-	-	-	-	0,12-0,22	-
1.4429	X2CrNiMoN17-13	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	16,5-18,5	2,50-3,00	11,5-14,5	-	-	-	-	-	0,12-0,22	-
1.4439	X2CrNiMoN17-13-5	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	0,025	16,5-18,5	4,00-5,00	12,5-14,5	-	-	-	-	-	0,12-0,22	-
1.4311	X2CrNi18-10	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	17,0-19,0	-	8,50-11,5	-	-	-	-	-	0,12-0,22	-
-	X2NiCrMoCu25-20-5	≤0,025	≤1,00	≤2,00	0,035	0,025	19,0-22,0	4,00-5,00	24,0-27,0	-	1,00-2,00	-	-	-	-	-
1.4438	X3CrNiMo18-16-4	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	17,5-19,5	3,00-4,00	14,0-17,0	-	-	-	-	-	-	-
1.4301	X5CrNi18-9	≤0,07	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	17,0-19,0	-	8,00-11,0	-	-	-	-	-	-	-
1.4401	X5CrNiMo17-12	≤0,07	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	16,5-18,5	2,00-2,50	10,5-13,5	-	-	-	-	-	-	-
~1.4449	X5CrNiMo17-13	≤0,07	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	16,5-18,5	2,50-3,00	11,0-14,0	-	-	-	-	-	-	-
1.4580	X6CrNiMoNb17-12	≤0,08	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	16,5-18,5	2,00-2,50	11,0-14,0	-	-	-	-	-	-	10 x C ≤ Nb ≤ 1,00
1.4571	X6CrNiMoTi17-12	≤0,08	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	16,5-18,5	2,00-2,50	11,0-14,0	-	-	-	-	-	-	5 x C ≤ Ti ≤ 0,80
1.4550	X6CrNiNb18-10	≤0,08	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	17,0-19,0	-	9,00-12,0	-	-	-	-	-	-	1 x C ≤ Nb ≤ 1,00
1.4541	X6CrNiTi18-10	≤0,08	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	17,0-19,0	-	9,00-12,0	-	-	-	-	-	-	5 x C ≤ Ti ≤ 0,80
1.4948	X7CrNi18-9	0,04-0,10	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	17,0-19,0	-	8,00-11,0	-	-	-	-	-	-	-
1.4919	X7CrNiMo17-12	0,04-0,10	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	16,5-18,5	2,00-2,50	10,5-13,5	-	-	-	-	-	-	-
-	X7CrNiMoB17-12	0,04-0,10	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	16,5-18,5	2,00-2,50	10,5-13,5	-	-	-	-	0,001-0,005	-	-
1.4550	X7CrNiNb18-10	0,04-0,10	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	17,0-19,0	-	9,00-12,0	-	-	-	-	-	-	10 x C ≤ Nb ≤ 1,20
1.4941	X7CrNiTi18-10	0,04-0,10	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	17,0-19,0	-	9,00-12,0	-	-	-	-	-	-	5 x C ≤ Ti ≤ 0,80
1.4959	X7NiCrAlTi32-21	≤0,10	≤1,00	≤2,00	0,030	0,020	19,0-23,0	-	30,0-35,0	-	≤0,75	0,15-0,60	0,15-0,60	-	-	-
1.4958	X8NiCrAlTi32-21	0,05-0,10	≤1,00	≤2,00	0,030	0,020	19,0-23,0	-	30,0-35,0	-	≤0,75	0,15-0,60	0,15-0,60	-	-	-
9329-4 (1997) Бесшовные трубы для использования под давлением. Аустенитные нержавеющие стали.																
~1.4307	X2CrNi18-10	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,040	0,030	17,0-19,0	-	9,00-12,0	-	-	-	-	-	-	-
1.4404	X2CrNiMo17-12	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,040	0,030	16,5-18,5	2,00-2,50	11,0-14,0	-	-	-	-	-	-	-
1.4435	X2CrNiMo17-13	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,040	0,030	16,5-18,5	2,50-3,00	11,5-14,5	-	-	-	-	-	-	-
1.4429	X2CrNiMoN17-13	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,040	0,030	16,5-18,5	2,50-3,00	11,5-14,5	-	-	-	-	-	0,12-0,22	-
1.4311	X2CrNi18-10	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,040	0,030	17,0-19,0	-	8,50-11,5	-	-	-	-	-	-	0,12-0,22
1.4301	X5CrNi18-9	≤0,07	≤1,00	≤2,00	0,040	0,030	17,0-19,0	-	8,00-11,0	-	-	-	-	-	-	-
1.4401	X5CrNiMo17-12	≤0,07	≤1,00	≤2,00	0,040	0,030	16,5-18,5	2,00-2,50	10,5-13,5	-	-	-	-	-	-	-
~1.4449	X5CrNiMo17-13	≤0,07	≤1,00	≤2,00	0,040	0,030	16,5-18,5	2,50-3,00	11,0-14,0	-	-	-	-	-	-	-
1.4580	X6CrNiMoNb17-12	≤0,08	≤1,00	≤2,00	0,040	0,030	16,5-18,5	2,00-2,50	11,0-14,0	-	-	-	-	-	-	10 x C ≤ Nb ≤ 1,00
1.4571	X6CrNiMoTi17-12	≤0,08	≤1,00	≤2,00	0,040	0,030	16,5-18,5	2,00-2,50	11,0-14,0	-	-	-	-	-	-	5 x C ≤ Ti ≤ 0,80
1.4550	X6CrNiNb18-11	≤0,08	≤1,00	≤2,00	0,040	0,030	17,0-19,0	-	9,00-13,0	-	-	-	-	-	-	10 x C ≤ Nb ≤ 1,00
1.4541	X6CrNiTi18-10	≤0,08	≤1,00	≤2,00	0,040	0,030	17,0-19,0	-	9,00-12,0	-	-	-	-	-	-	5 x C ≤ Ti ≤ 0,80
1.4948	X7CrNi18-9	0,04-0,10	≤1,00	≤2,00	0,040	0,030	17,0-19,0	-	8,00-11,0	-	-	-	-	-	-	-
1.4919	X7CrNiMo17-12	0,04-0,10	≤1,00	≤2,00	0,040	0,030	16,5-18,5	2,00-2,50	10,5-13,5	-	-	-	-	-	-	-
-	X7CrNiMoB17-12	0,04-0,10	≤1,00	≤2,00	0,040	0,030	16,5-18,5	2,00-2,50	10,5-13,5	-	-	-	-	0,001-0,005	-	-
1.4550	X7CrNiNb18-11	0,04-0,10	≤1,00	≤2,00	0,040	0,030	17,0-19,0	-	9,00-13,0	-	-	-	-	-	-	10 x C ≤ Nb ≤ 1,20
1.4941	X7CrNiTi18-10	0,04-0,10	≤1,00	≤2,00	0,040	0,030	17,0-19,0	-	9,00-12,0	-	-	-	-	-	-	5 x C ≤ Ti ≤ 0,80
9330-6 (1997) Сварные стальные трубы для использования под давлением. Продольно-сварные трубы из аустенитных нержавеющих сталей.																
~1.4307	X2CrNi18-10	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	17,0-19,0	-	9,00-12,0	-	-	-	-	-	-	-
1.4404	X2CrNiMo17-12	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	16,5-18,5	2,00-2,50	11,5-14,5	-	-	-	-	-	-	-
1.4435	X2CrNiMo17-13	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	16,5-18,5	2,50-3,00	11,5-14,5	-	-	-	-	-	-	-
1.4429	X2CrNiMoN17-13	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	16,5-18,5	2,50-3,00	11,5-14,5	-	-	-	-	-	0,12-0,22	-
1.4311	X2CrNi18-10	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	17,0-19,0	-	8,50-11,5	-	-	-	-	-	0,12-0,22	-
1.4301	X5CrNi18-9	≤0,07	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	17,0-19,0	-	8,50-11,5	-	-	-	-	-	-	-

Номер мат. ~	Стандарт ISO Тип	Химический состав												B %	N %	Прочие %
		C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Cu %	Al %	Ti %			
1.4401	X5CrNiMo17-12	≤0,07	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	16,5-18,5	2,00-2,50	10,5-13,5	-	-	-	-	-	-	-
~1.4449	X5CrNiMo17-13	≤0,07	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	16,5-18,5	2,50-3,00	11,0-14,0	-	-	-	-	-	-	-
1.4550	X6CrNiNb18-10	≤0,08	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	17,0-19,0	-	9,00-12,0	-	-	-	-	-	-	10 x C ≤ Nb ≤ 1,00
1.4580	X6CrNiMoNb17-12	≤0,08	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	16,5-18,5	2,00-2,50	11,0-14,0	-	-	-	-	-	-	10 x C ≤ Nb ≤ 1,00
1.4571	X6CrNiMoTi	≤0,08	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	16,5-18,5	2,00-2,50	11,0-14,0	-	-	-	-	-	-	5 x C ≤ Ti ≤ 0,80
1.4541	X6CrNiTi18-10	≤0,08	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	17,0-19,0	-	9,00-12,0	-	-	-	-	-	-	5 x C ≤ Ti ≤ 0,80
TR 15510 (1997) Нержавеющие аустенитные стали																
1.4547	X1CrNiMoCuN20-18-7	≤0,020	≤0,70	≤1,00	0,035	0,015	19,5-20,5	6,00-7,00	17,5-18,5	-	0,50-1,00	-	-	-	0,18-0,25	-
1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5	≤0,020	≤0,75	≤2,00	0,035	0,015	19,0-22,0	4,00-5,00	23,5-26,0	-	1,20-2,00	-	-	-	≤0,15	-
1.4549	X1CrNiMoCuN25-20-7	≤0,020	≤0,75	≤2,00	0,035	0,015	19,0-21,0	6,00-7,00	24,0-26,0	-	0,50-1,00	-	-	-	0,15-0,25	-
~1.4307	X2CrNi18-9	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	17,5-19,5	-	8,00-10,0	-	-	-	-	-	≤0,11	-
1.4306	X2CrNi19-11	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	18,0-20,0	-	10,0-12,0	-	-	-	-	-	≤0,11	-
1.4311	X2CrNi18-9	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	17,0-19,5	-	8,00-10,0	-	-	-	-	-	0,12-0,22	-
1.4318	X2CrNi18-7	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	0,015	16,5-18,5	-	6,00-8,00	-	-	-	-	-	≤0,11	-
1.4404	X2CrNiMo17-12-2	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	16,0-18,0	2,00-3,00	10,0-13,0	-	-	-	-	-	≤0,11	-
1.4432	X2CrNiMo17-12-3	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	16,5-18,5	2,50-3,00	10,5-13,0	-	-	-	-	-	≤0,11	-
1.4438	X2CrNiMo19-14-4	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	17,5-20,0	3,00-4,00	12,0-16,0	-	-	-	-	-	≤0,11	-
1.4406	X2CrNiMoN17-11-2	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	16,0-18,0	2,00-3,00	10,0-12,5	-	-	-	-	-	0,12-0,22	-
1.4429	X2CrNiMoN17-12-3	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	16,5-18,5	2,50-3,00	10,5-13,0	-	-	-	-	-	0,12-0,22	-
1.4434	X2CrNiMoN18-12-4	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	16,5-19,5	3,00-4,00	10,5-14,0	-	-	-	-	-	0,10-0,20	-
1.4439	X2CrNiMoN18-15-5	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	17,0-20,0	4,00-5,00	13,0-17,0	-	-	-	-	-	0,12-0,22	-
1.4567	X3CrNiCu18-9-4	≤0,04	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	17,0-19,0	-	8,00-10,5	-	3,00-4,00	-	-	-	≤0,11	-
-	X3NiCr18-16	≤0,04	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	15,0-17,0	-	17,0-19,0	-	-	-	-	-	-	-
~1.4319	X5CrNi17-11	≤0,07	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	16,0-18,0	-	6,00-8,00	-	-	-	-	-	≤0,11	-
1.4301	X5CrNi18-9	≤0,07	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	17,0-19,5	-	8,00-10,5	-	-	-	-	-	≤0,11	-
1.4401	X5CrNiMo17-12-2	≤0,07	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	16,0-18,0	2,00-3,00	10,0-13,0	-	-	-	-	-	≤0,11	-
1.4436	X5CrNiMo17-12-3	≤0,07	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	16,5-18,5	2,50-3,00	10,5-13,0	-	-	-	-	-	≤0,11	-
-	X5CrNi18-8	≤0,07	≤1,00	≤2,50	0,045	0,030	17,0-19,5	-	7,00-10,5	-	-	-	-	-	0,10-0,16	-
1.4303	X6CrNi18-12	≤0,08	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	17,0-19,0	-	10,5-13,0	-	-	-	-	-	≤0,11	-
1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	≤0,08	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	16,5-18,5	2,00-2,50	10,5-13,5	-	-	-	-	-	-	5 x C ≤ Ti ≤ 0,60
1.4580	X6CrNiMoNb17-12-2	≤0,08	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	16,5-18,5	2,00-2,50	10,5-13,5	-	-	-	-	-	-	10 x C ≤ Nb ≤ 1,00
1.4550	X6CrNiNb18-10	≤0,08	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	17,0-19,0	-	9,00-12,0	-	-	-	-	-	-	10 x C ≤ Nb ≤ 1,00
1.4541	X6CrNiTi18-10	≤0,08	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	17,0-19,0	-	9,00-12,0	-	-	-	-	-	-	5 x C ≤ Ti ≤ 0,70
~1.4948	X7CrNi18-9	≤0,04-0,08	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	17,0-19,5	-	8,00-10,5	-	-	-	-	-	≤0,11	-
-	X7CrNiNb18-10	0,04-0,08	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	17,0-19,0	-	9,00-12,0	-	-	-	-	-	-	10 x C ≤ Nb ≤ 1,00
1.4941	X7CrNiTi18-10	0,04-0,08	≤1,00	≤2,00	0,045	0,030	17,0-19,0	-	9,00-12,0	-	-	-	-	-	-	5 x C ≤ Ti ≤ 0,70
1.4310	X10CrNi18-8	0,05-0,15	≤2,00	≤2,00	0,045	0,030	16,0-19,0	≤0,80	6,00-9,50	-	-	-	-	-	≤0,11	-
1.4305	X10CrNiS18-9	≤0,12	≤1,00	≤2,00	0,060	≥0,15	17,0-19,0	-	8,00-10,0	-	(≤1,00)	-	-	-	≤0,11	-
1.4372	X12CrMnNi17-7-5	≤0,15	≤1,00	5,50-7,50	0,045	0,030	16,0-18,0	-	3,50-5,50	-	-	-	-	-	0,05-0,25	-
TR 15510 (1997) Нержавеющие аустенитные/ферритные стали																
1.4507	X2CrNiMoCuN25-6-3	≤0,030	≤0,70	≤2,00	0,035	0,015	24,0-26,0	2,50-4,00	5,00-7,50	-	1,00-2,50	-	-	-	0,15-0,30	-
1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,035	0,015	21,0-23,0	2,50-3,50	4,50-6,50	-	-	-	-	-	0,10-0,22	-
TR 15510 (1997) Нержавеющие ферритные стали																
1.4521	X2CrMoTi18-2	≤0,025	≤1,00	≤1,00	0,040	0,015	17,0-20,0	1,80-2,50	-	-	-	-	-	-	≤0,025	4 x (C+N)+0,20 ≤ Ti+Nb ≤ 0,80
1.4003	X2CrNi12	≤0,030	≤1,00	≤1,50	0,040	0,015	10,5-12,5	-	0,30-1,10	-	-	-	-	-	≤0,030	-
1.4512	X2CrTi12	≤0,030	≤1,00	≤1,50	0,040	0,015	10,5-12,5	-	≤0,50	-	-	-	-	-	-	6 x (C+N) ≤ Ti ≤ 0,65
1.4510	X3CrTi17	≤0,05	≤1,00	≤1,00	0,040	0,030	16,0-19,0	-	-	-	-	-	-	-	-	4 x (C+N) + 0,20 ≤ Ti ≤ 0,75
1.4000	X6Cr13	≤0,08	≤1,00	≤1,00	0,040	0,030	11,5-14,0	-	≤0,75	-	-	-	-	-	-	-
1.4016	X6Cr17	≤0,08	≤1,00	≤1,00	0,040	0,030	16,0-18,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.4002	X6CrAl13	≤0,08	≤1,00	≤1,00	0,040	0,030	11,5-14,0	-	-	-	-	0,10-0,30	-	-	-	-

Номер мат. ~	Стандарт ISO Тип	Химический состав												B %	N %	Прочие %	
		C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Cu %	Al %	Ti %				
1.4113	X6CrMo17-1	≤0,08	≤1,00	≤1,00	0,040	0,030	16,0-18,0	0,90-1,40	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.4526	X6CrMoNb17-1	≤0,08	≤1,00	≤1,00	0,040	0,015	16,0-18,0	0,80-1,40	-	-	-	-	-	-	≤0,040	-	5 x C ≤ Nb ≤ 1,00
1.4516	X6CrNiTi12	≤0,08	≤1,00	≤1,00	0,040	0,015	10,5-12,5	-	0,50-1,50	-	-	-	0,05-0,35	-	-	-	-
1.4105	X6CrTi12	≤0,08	≤1,00	≤1,00	0,040	0,030	10,5-12,5	-	≤0,50	-	-	-	-	-	-	-	6 x (C+N) ≤ Ti ≤ 0,65
1.4106	X7CrS17	≤0,09	≤1,50	≤1,50	0,040	≥0,12	16,0-18,0	≤0,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TR 15510 (1997) Нержавеющие мартенситные стали																	
1.4313	X3CrNiMo13-4	≤0,05	≤0,70	0,50-1,00	0,040	0,015	12,0-14,0	0,30-1,00	3,05-4,50	-	-	-	-	-	-	-	-
1.4006	X12Cr13	0,08-0,15	≤1,00	≤1,50	0,040	0,030	11,5-13,5	-	≤0,75	-	-	-	-	-	-	-	-
1.4005	X12CrS13	0,08-0,15	≤1,00	≤1,50	0,040	≥0,15	12,0-14,0	≤0,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.4104	X14CrMoS17	0,10-0,17	≤1,00	≤1,50	0,040	≥0,15	16,0-18,0	≤0,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.4057	X17CrNi16-2	0,12-0,22	≤1,00	≤1,50	0,040	0,030	15,0-17,0	-	1,50-2,50	-	-	-	-	-	-	-	-
1.4021	X20Cr13	0,16-0,25	≤1,00	≤1,50	0,040	0,030	12,0-14,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.4028	X30Cr13	0,26-0,35	≤1,00	≤1,50	0,040	0,030	12,0-14,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.4031	X39Cr13	0,36-0,42	≤1,00	≤1,00	0,040	0,030	12,5-14,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.4034	X46Cr13	0,43-0,50	≤1,00	≤1,00	0,040	0,030	12,5-14,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	X52Cr13	0,48-0,55	≤1,00	≤1,00	0,040	0,030	12,5-14,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	X60Cr13	0,56-0,65	≤1,00	≤1,00	0,040	0,030	12,5-14,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TR 15510 (1997) Нержавеющие стали дисперсионного твердения																	
1.4542	X5CrNiCuNb16-4	≤0,07	≤0,70	≤1,50	0,040	0,030	15,0-17,0	≤0,60	3,00-5,00	-	3,00-5,00	-	-	-	-	-	5 x C ≤ Nb ≤ 0,45
1.4568	X7CrNiAl17-7	≤0,09	≤0,70	≤1,00	0,040	0,015	16,0-18,0	-	6,50-7,80	-	-	0,70-1,50	-	-	-	-	-
1.4532	X8CrNiMoAl15-7-2	≤0,10	≤0,70	≤1,20	0,040	0,015	14,0-16,0	2,00-3,00	6,50-7,80	-	-	0,75-1,50	-	-	-	-	-